

Návod k použití

GARUDAN[®]

GF-207-143-LM od 07/2021

GF-207-443-MH od 07/2021



ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 516 454 774

+420 516 453 496

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

MP01400CZ_220214

Verze	Popis	Vytvořeno	Schváleno
MP01400CZ_220214	Od července 2021 pro stroje bez odstříhu použít odstříhový podavač Objednací čísla u kterých je v poznámce uveden model, jsou určeny jen pro uvedený model. Ostatní díly jsou společné.	14/2/2022	Paar

Všechna práva vyhrazena.

Vlastnictví Anita B s r.o. a chráněno autorským právem. Použití tohoto obsahu bez písemného souhlasu Anita B s r.o. zakázáno.

Copyright © Anita B s r.o. (2016)

Obsah

A. ZÁKLADNÍ INFORMACE	5
A.1 Stručný popis a předpokládané použití šicího stroje	5
A.2 Technické parametry	7
B. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY	8
B.1 Všeobecné bezpečnostní instrukce	8
B.2 Bezpečnostní instrukce při dodání	8
B.3 Bezpečnostní instrukce při instalaci a údržbě	8
B.4 Bezpečnostní instrukce při denním provozu pro obsluhu	9
B.5 Pracovní prostředí stroje	9
B.6 Podmínky elektrické instalace stroje	9
B.7 Pokyny pro likvidaci stroje	9
B.8 Bezpečnostní opatření před nasazením krytu řemene	10
C. MAZÁNÍ	11
C.1 Naplnění zásobníku oleje na horní straně ramene	11
C.2 Seřízení přívodu oleje k rotačnímu chapači	11
C.3 Mazání jednotlivých mazacích míst	11
D. SEŘIZOVÁNÍ	12
D.1 Seřízení přítlaku přítlačné tyče	12
D.2 Pružina nit'ové páky / vyrovnávací pružina	12
D.2.1 Pracovní rozsah vyrovnávací pružiny	12
D.2.2 Napětí vyrovnávací pružiny	12
D.2.3 Synchronizace vyrovnávací pružiny	13
D.3 Standardní seřizování	13
D.3.1 Seřízení synchronizace horního a spodního hřídele	13
D.3.2 Seřízení synchronizace jehel s rotačními chapači (standard)	13
D.3.2.1 Vůle mezi jehlou a hrotem rotačního chapače	13
D.3.2.2 Vůle mezi rotačními chapači a stehovou deskou	14
D.4 Zdvih a výška jehelní tyče	14
D.4.1 Vůle mezi rotačními chapači a otevíracími palci cívkových pouzder	14
D.4.2 Seřízení výšky přítlačné patky	15
D.4.3 Seřízení výšky podavače	15
D.5 Změna rozpichu – způsob provádění: Vypněte hlavní spínač!	16
D.5.1 Seřizování skříně rotačního chapače	16
D.5.2 Upevnění jehel	20
D.6 Vyjmutí cívky	20
D.7 Vytáhnutí pouzdra cívky	20
D.8 Navíjení nití (spodních)	21
D.9 Vložení pouzdra cívky	21
D.10 Vložení cívky do pouzdra	21
D.11 Horní nit	22
D.12 Nastavení délky stehu	22

D.13 Napětí nití	23
D.13.1 Napětí dolní nitě	23
D.13.2 Napětí horní nitě	23
D.14 Vypnutí jehelní tyče.....	24
E. KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ	25

A. ZÁKLADNÍ INFORMACE

A.1 Stručný popis a předpokládané použití šicího stroje

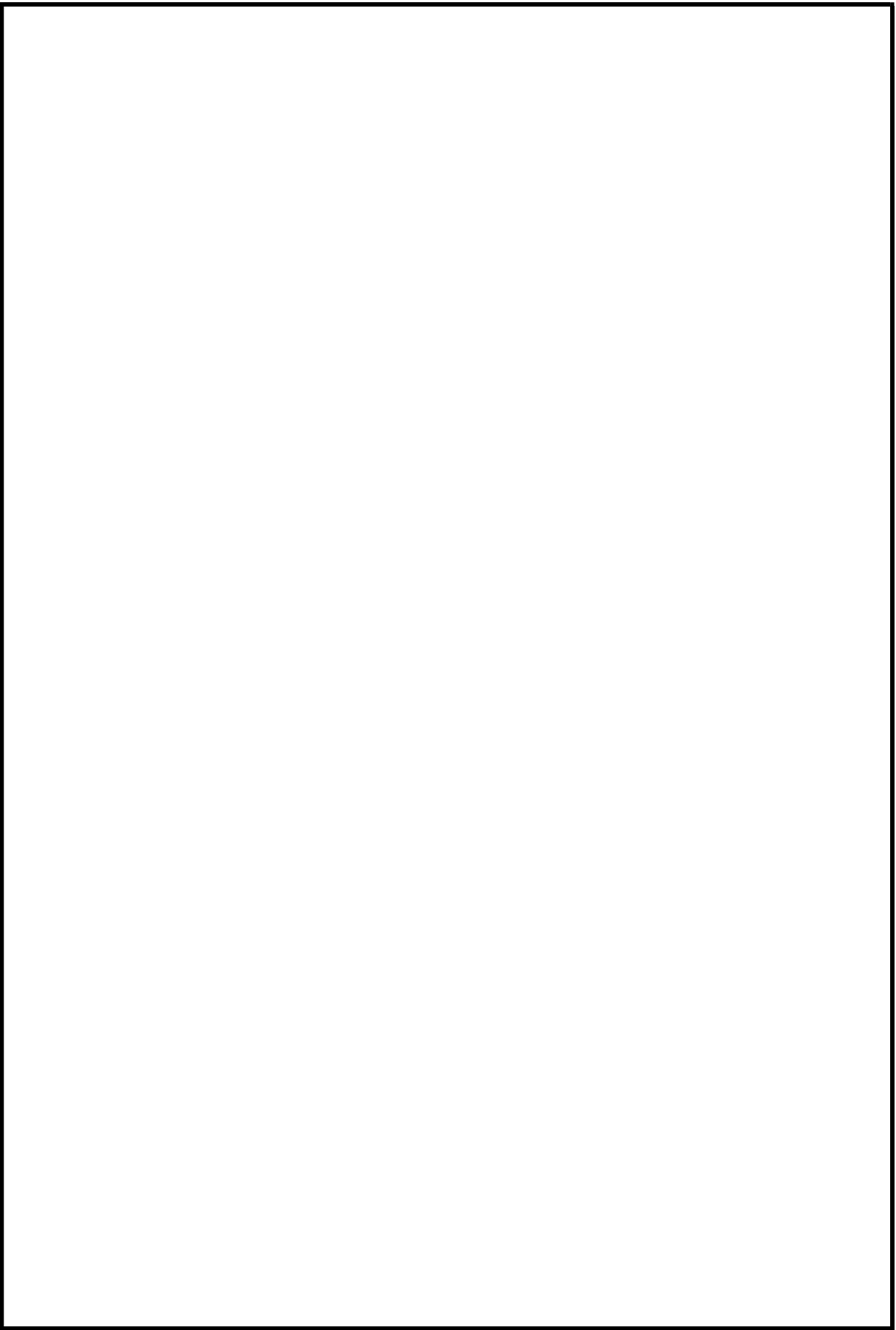
Dvoujehlový plochý šicí stroj s pevným jehelníkem, se spodním ponorným a jehelním podáváním. Tyto stroje jsou charakteristické vysokou kvalitou zpracování a nízkou hlučností s minimálními vibracemi. Spodní ponorné a jehelní podávání zajišťuje přesné a kvalitní podání šitého materiálu.

Stroje jsou vybaveny chapači se standardní cívkou 22 mm, nebo velkými chapači s cívkou 28 mm.

Mazání je zajišťováno centrálně z olejové nádoby. Doplnění oleje se provádí 1x za měsíc.

Stroje jsou určeny pro použití při výrobě prádla, konfekce, bytového textilu, galanterie a dalších odvětvích textilní výroby.





A.2 Technické parametry

Model	GF-207-143 LM	GF-207-443 MH
Počet jehel	2	
Jehelník	Pevný	
Rozpich jehel (mm)	1,6 / 2,4 / 3,2 / 4 / 4,8 / 6,4 / 7,9 / 9,5 / 12,7 / 15,9 / 19,1 / 22,2 / 25,4 / 27,1 / 31,8 / 34,9 / 38,1 / 50,8	1,6 / 2,4 / 3,2 / 4 / 4,8 / 6,4 / 7,9 / 9,5 / 12,7 / 15,9 / 19,1 / 22,2 / 25,4
Použití	Lehké/středně silné materiály	Středně silné/silné materiály
Druh stehu	vázaný dvounitný	
Délka stehu	max. 5 mm	max. 7 mm
Zdvih patky ruční pákou	7 mm	
Zdvih patky pedálem	10 mm standard (max. 13 mm)	
Systém jehly	134	
Síla jehly	Nm. 65 -90 *	Nm. 90 -130 *
Chapač	Vertikálně uložený s cívkou 22 mm	Vertikálně uložený s cívkou 28 mm
Mazání	Centrální, knotové	
Pohon	externí servomotor 1x230V s polohováním jehel	
Hmotnost hlavy	49 kg	
Hmotnost podstavce	34 kg	
Průchozí prostor hlavy stroje	245 x 100 mm	
Rozměr zákl. desky stroje	515 x 180 mm	
Příkon stroje	max. 600 W (krátkodobě při rozběhu)	
Půdorysné rozměry stroje (včetně stavce)	1070 x 550 mm	
Výška pracovní desky stolu	740 – 800 mm	
Výška stroje (včetně niťového stojánu)	1550 mm	
Ekvivalentní hladina akustického tlaku při 50% využití stroje a standardních podmínkách šití	77 dB/A	
Maximální rychlost šití	4000 stehů/min **	3000 stehů/min **

* Na jehlu Nm. 90 je stroj nastaven ve výrobním závodě.

**Uvedená hodnota rychlosti šití nesmí být překročena s ohledem na životnost mechanismu stroje. Nelze zaručit její dosažení za jakýchkoliv podmínek. Obvykle je nutné její snížení v závislosti na použité niti, jehle a šitém materiálu a délce stehu.

B. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY

B.1 Všeobecné bezpečnostní instrukce

- Před použitím stroje si důkladně přečtěte tento manuál, návod k používání a návod k obsluze. Tam jsou také uvedeny parametry stroje a specifikovány mezní hodnoty a podmínky, za kterých smí být stroj používán. 
- Ujistěte se o poloze ON/OFF tlačítka, abyste ho mohli operativně použít.
- Za žádných okolností nedávejte prsty do oblasti působení šicí jehly.
- Kontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby dotykem s obnaženým vodičem nedošlo k poranění. Poškozené kryty okamžitě opravte nebo nahraďte bezchybným krytem.
- Při výměně jehly, navlékání nitě, opravě nebo jakémkoli mechanickém seřízení a odchodu od stroje vypněte stroj vypínačem ON/OFF, případně hlavním vypínačem.
- Před čišťením stroje nebo údržbě odpojte přívod energie vytažením vidlice ze zásuvky.
- V případě, že na stroji nebudete pracovat, přívod energie vypněte hlavním vypínačem.
- Dojde-li k poruše v dodávce energie, vypněte stroj hlavním vypínačem.
- Neupravujte stroj žádným způsobem, který by mohl ohrozit bezpečnost.
- V případě poškození bezpečnostního štítku objednejte u naší firmy nový a umístěte jej na původní místo.
- Dbejte, abyste zabránily zachycení pohybujícími se mechanismy stroje, zejména rukávů, volných částí oděvů a vlasů.
- Na stroji nepracujte pod vlivem alkoholu a drog.

B.2 Bezpečnostní instrukce při dodání

- Při vybalování se řiďte značkami na obalu. 
- Viditelné poškození zásilky ihned hlase dopravci. Překontrolujte obsah zásilky s objednávkou a případné závady ihned hlase výrobci. Pozdější reklamace nebude uznána.

B.3 Bezpečnostní instrukce při instalaci a údržbě

- Stroj by měla instalovat a poprvé spouštět pouze osoba k tomu vyškolená.
- Zasahovat do elektrických obvodů může pouze proškolená osoba s vyhláškou č.50/158 sb.6 a vyšší.
- Přesvědčte se, zda přívod energie a jeho napětí, dimenzování a jištění je takové, aby umožnilo stálou dodávku energie potřebnou pro spolehlivý výkon stroje.
- Zapojte správně uzemnění.
- Je přísně zakázáno připojovat veškeré konektory při zapnutém stroji pod napětím. Hrozí nebezpečí poškození elektrických součástí a pohonů.
- Je-li nutno demontovat některý z krytů, vypněte hlavní vypínač, případně odpojte stroj vidlicí od přívodu energie.
- Lze používat pouze výrobcem dodané nebo schválené náhradní díly.

- Stroj má být vzdálen od vysokofrekvenčního vlnění a transponderů radiových vln. V případě působení elektromagnetických vln generujících interference se servomotorem může dojít k nesprávné funkci.

B.4 Bezpečnostní instrukce při denním provozu pro obsluhu



- Nepřipojujte stroj na síť, je-li některý z ochranných krytů odejmut.
- Překontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby dotykem s obnaženým vodičem nedošlo k poranění.
- Pochybujete-li o správnosti postupu nebo seřízení stroje pro danou operaci, zavolejte odpovědného mechanika.
- Uživatel musí zajistit odpovídající osvětlení pracovní plochy i okolí stroje.

B.5 Pracovní prostředí stroje

Veškerou montáž a servisní práce provádějte vždy s vypnutým přívodem elektrické energie.

- Nepoužívejte stroj tehdy, když elektrické napětí přesahuje toleranci $\pm 10\%$
- Pro bezpečnou činnost stroje, používejte stroj za následujících podmínek:
 - pracovní teplota: 5 až 40 °C
 - skladovací teplota: -10 až 60 °C
- Vlhkost v rozmezí 20-80 % (relativní vlhkost)

B.6 Podmínky elektrické instalace stroje

- Elektrické napájení
 - Elektrické napájení musí být v rozmezí regulovaného napětí $\pm 10\%$.
 - Frekvence by měla být regulovaná (50/60 Hz) $\pm 1\%$.
- Elektromagnetická kompatibilita
 - Použijte oddělený přívod el. energie a zajistěte, aby stroj nebyl umístěn v blízkosti výrobků vyzařujících silné magnetické nebo vysokofrekvenční pole.
- Bud'te opatrní, aby nedošlo k vylití tekutin do řídicího boxu a motorů.
Chraňte řídicí box nebo motory před postřikáním kapalinami.

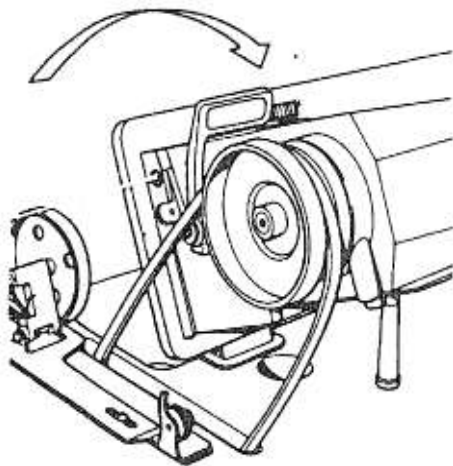


B.7 Pokyny pro likvidaci stroje

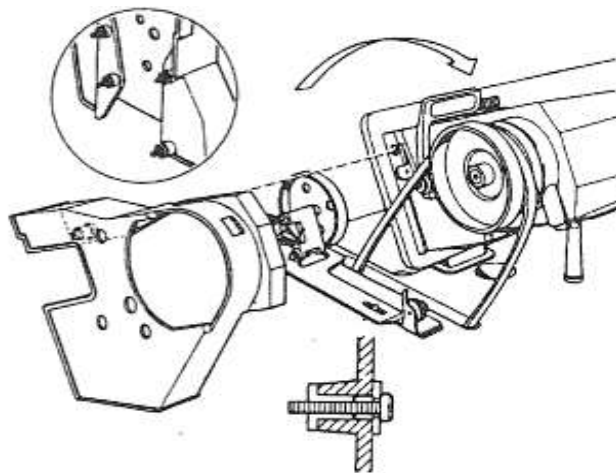
Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

B.8 Bezpečnostní opatření před nasazením krytu řemene

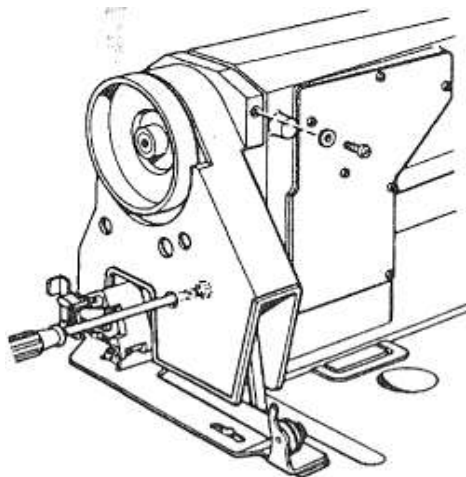
1.1 Sklopte šicí stroj do vodorovné polohy



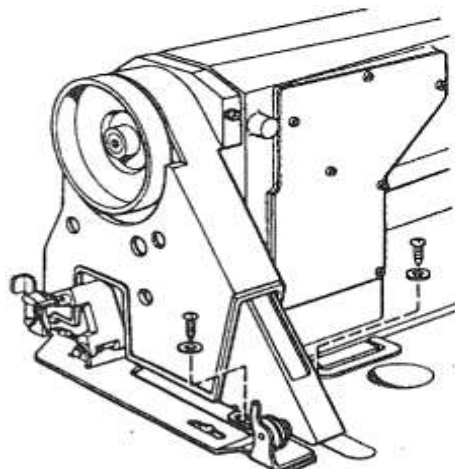
1.2 Zajistěte kryt řemene ve tvaru U pryžovou objímkou, ustavte šroub a podložku.



1.3 Instalujte kryt řemene ve tvaru U.



1.4 Instalujte kryt řemene ve tvaru D.



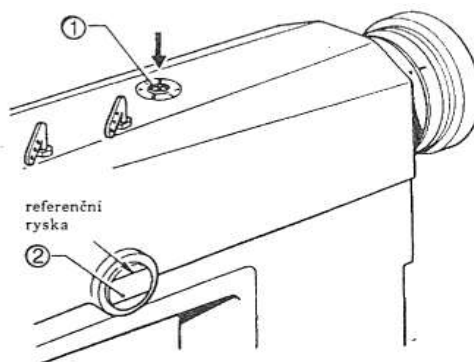
C. MAZÁNÍ

Používejte olej do šicích strojů.

C.1 Naplnění zásobníku oleje na horní straně ramene

Olejnicí stlačujte olej do otvoru krytky (1) tak dlouho, až hladina oleje dosáhne horní rysky olejovému značení (2).

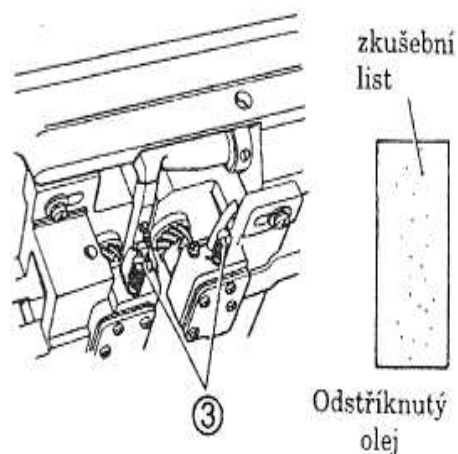
Dolejte další olej, když hladina klesne ke spodní referenční rysce.



C.2 Seřízení přívodu oleje k rotačnímu chapači

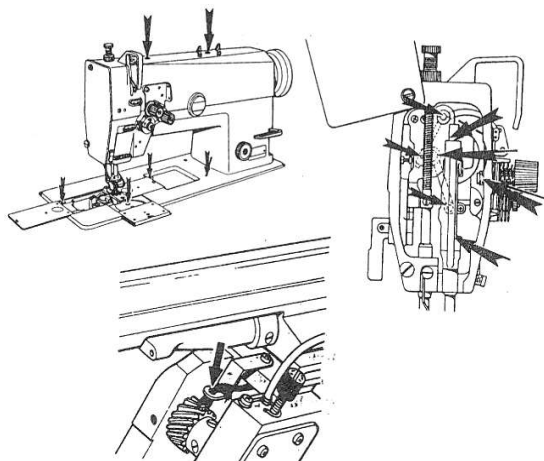
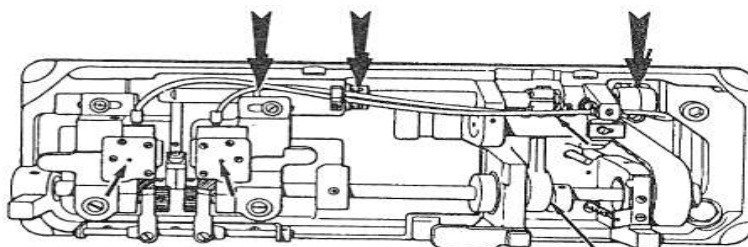
Při výměně rotačního chapače neopomeňte otočit seřizovacím šroubem (3) pro seřízení přívodu oleje k rotačnímu lapači.

(Množství oleje odstříknutého z rotačního chapače má být takové, jak je ukázáno na zkušební listu vždy po přibližně 10 sekundách).



C.3 Mazání jednotlivých mazacích míst

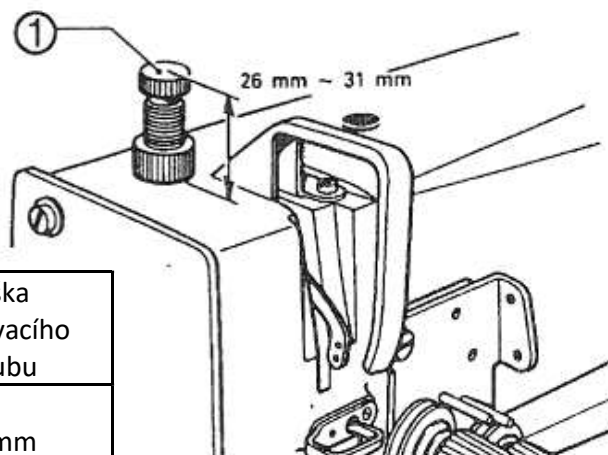
Před použitím stroje nezapomeňte nakapat několik kapek oleje do každého z míst vyznačených šipkou!



D. SEŘIZOVÁNÍ

D.1 Seřízení přítlaču přitlačné tyče

Přítlak přitlačné tyče seřídíte otáčením seřizovacího šroubu (1).



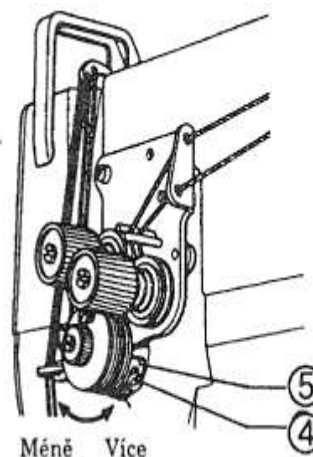
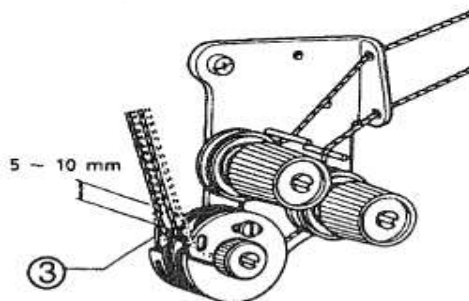
Použití	Přítlak přitlačné patky	Výška seřizovacího šroubu
Pro tenké materiály	3 kg	31 mm
Pro středně těžké mat.	4 kg	28 mm
Pro těžké (tlusté) mat.	5 kg	26 mm

D.2 Pružina nitové páky / vyrovnávací pružina

D.2.1 Pracovní rozsah vyrovnávací pružiny

Standardní pracovní rozsah vyrovnávací pružiny (3) je 5 až 10 mm.

Pracovní rozsah vyrovnávací pružiny (3) lze seřídít dorazem (5) po povolení šroubu (4).



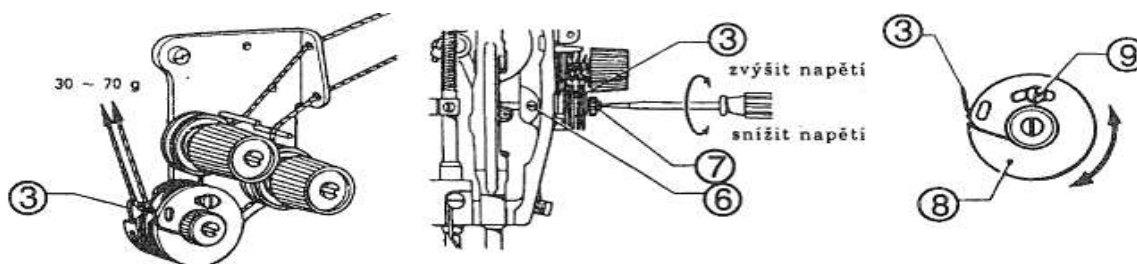
D.2.2 Napětí vyrovnávací pružiny

Standardní napětí vyrovnávací pružiny je

30 až 70 gramů. Napětí vyrovnávací pružiny (5) seřídíte povolením šroubu (6) a otáčením napínacího čepu (7).

D.2.3 Synchronizace vyrovnávací pružiny

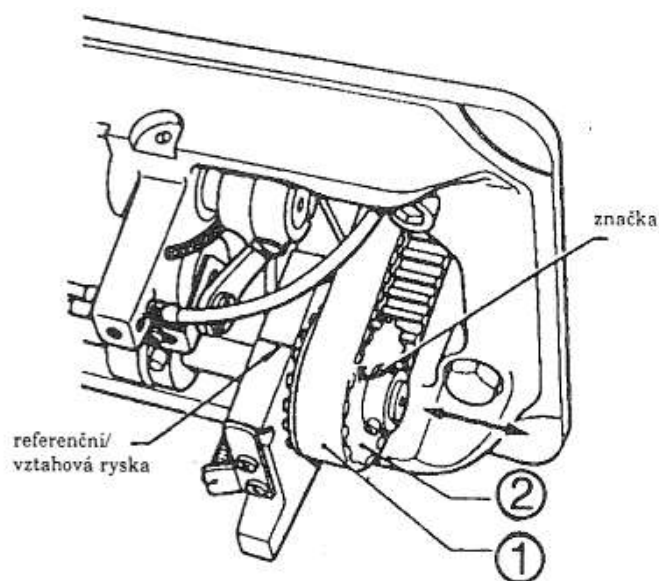
Vodič (8) vyrovnávací pružiny má být ve střední poloze pro standardní seřízení synchronizace vyrovnávací pružiny. Pro seřízení synchronizace vyrovnávací pružiny (3) povolte stavěcí šroub (9) a otáčejte vodičem (8) vyrovnávací pružiny.



D.3 Standardní seřizování

D.3.1 Seřízení synchronizace horního a spodního hřídele

1. Vyjměte jehly.
2. Hlavu stroje sklopte dozadu a sejměte synchronizační řemen (1).
3. Otáčejte řemenicí stroje, až značka „A“ přijde naproti červené tečce.
4. Přidržujte horní hřídel v nehybném stavu, ustavte šipku na řemenici (2) spodního hřídele vůči vztahové rysce základní desky ramena a nasadte synchronizační řemen/pás (1).
5. Vraťte hlavu stroje do původní polohy a nasadte jehly.



D.3.2 Seřízení synchronizace jehel s rotačními chapači (standard)

D.3.2.1 Vůle mezi jehlou a hrotem rotačního chapače

1. Povolte šrouby (A, B, C, D) a přemístěte skříň (1) doprava nebo doleva, až je vůle mezi jehlami a hroty rotačních chapačů 1-3 mm.
2. Utáhněte šroub (D) a pak otáčením seřizovacího šroubu (2) nastavte vůli mezi jehlou a rotačním chapačem na 0,05 mm.

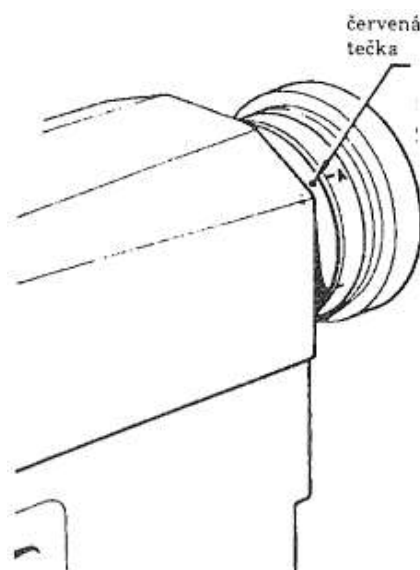
3. Po provedení seřízení pevně utáhněte šrouby (A, B, C).

Poznámka:

Šroub (C) utáhněte tak, aby ozubené kolo/soukolí (3) rotačního chapače se lehce dotýkalo desky (4).

Dbejte rovněž na to, abyste nezměnili polohu dorazu pro stavěcí šrouby (C) a sokolí (3).

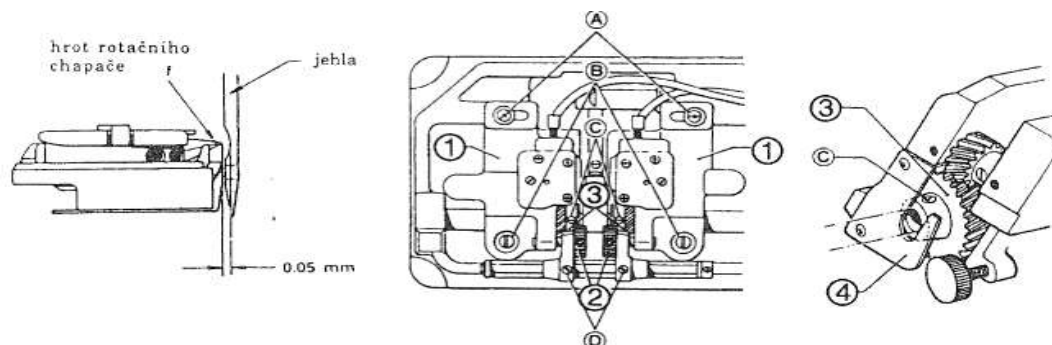
Chráníč jehly na rotačním lapači má zabránit styku jehly



s hrotem chapače. Při výměně rotačního chapače nezapomeňte znovu seřídít polohu chrániče jehly.

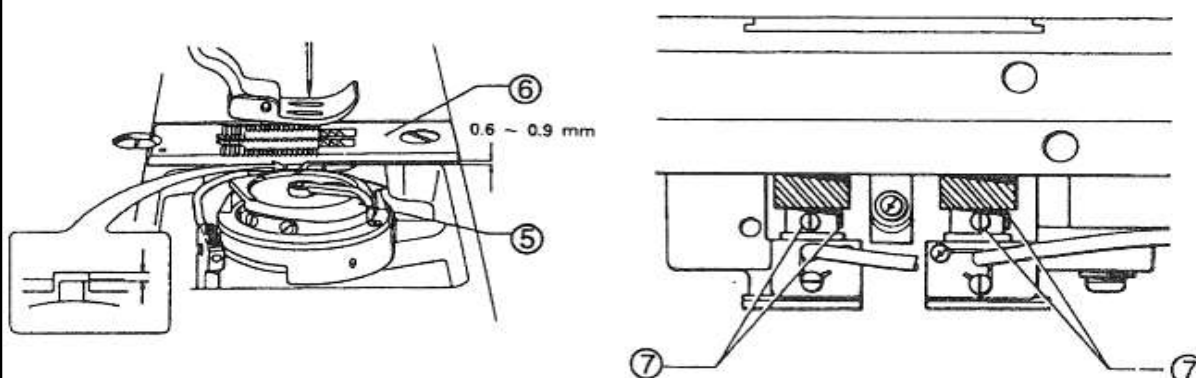
POZOR!

Při nesprávném seřízení vůle mezi jehlou a rotačním chapačem může docházet k nerovnoměrnému šití, vynechávání stehů, přetrhům nití a lámání jehel.



D.3.2.2 Vůle mezi rotačními chapači a stehovou deskou

Povolte šrouby (7) a přemístěte rotační chapače (5) vzhůru nebo dolů tak, aby vůle mezi rotačními chapači (5) a stehovou deskou (6) byly 0,6 až 0,9 mm.



D.4 Zdvih a výška jehelní tyče

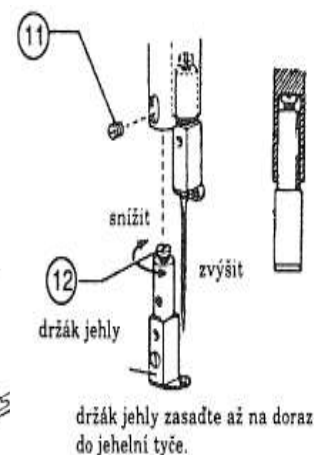
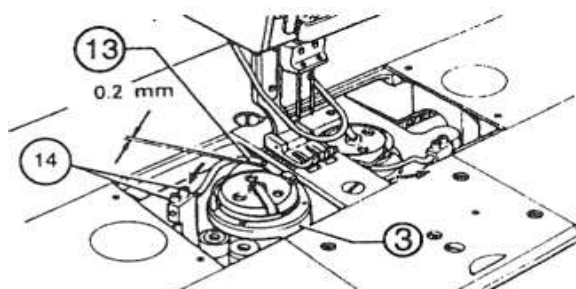
D.4.1 Vůle mezi rotačními chapači a otevíracími palci cívkových pouzder

Seřídte vůle mezi rotačními chapači (3) a otevíracími palci (13) cívkových pouzder přibližně na 0,2 mm (když jsou otevírací palce (13) plně zataženy ve směru šipky) povolením šroubu (14) a přemístěním otevíracího palce (13) doprava nebo doleva.

POZOR!

Je-li mezera příliš velká, bude špatné utažení nití. Je-li mezera příliš malá, může dojít

k poškození rotačního chapače nebo

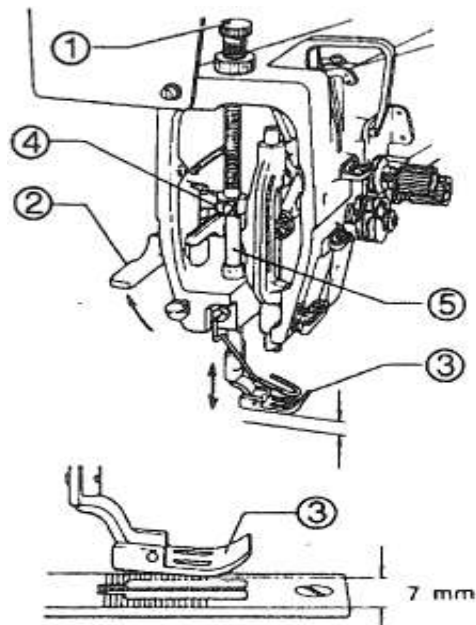


držák jehly zasadte až na doraz do jehelní tyče.

otevíracího palce (2) cívkového pouzdra.

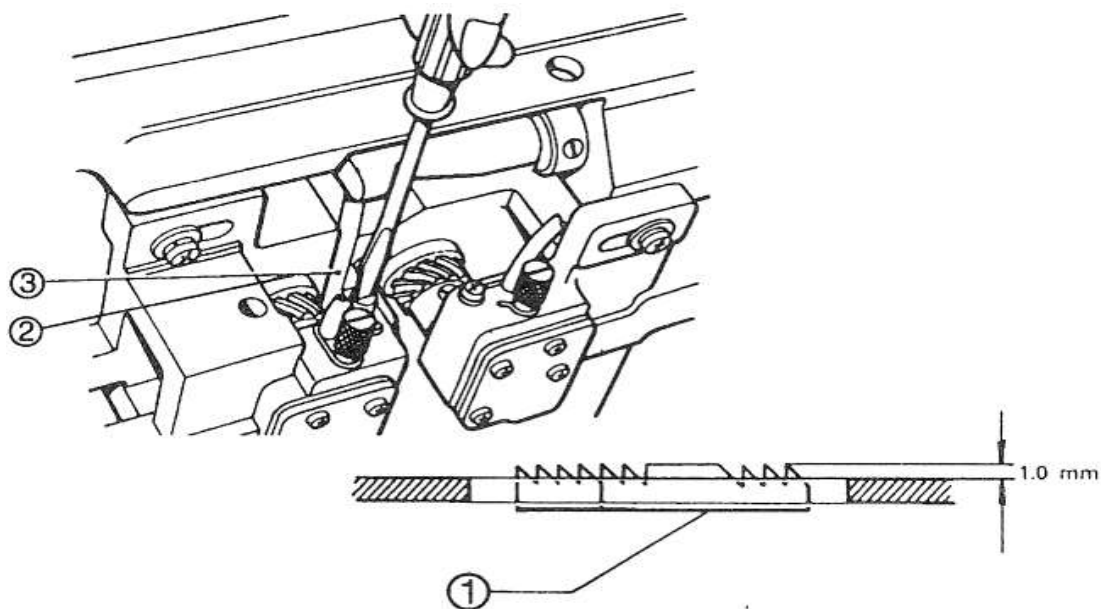
D.4.2 Seřízení výšky přitlačné patky

1. Povolte šroub (1)
 2. Odstaňte čelní kryt nebo „krytku“ čelního krytu.
 3. Pákou (2) zvedněte přitlačnou patku (3).
 4. Povolte šroub (4) a zvedněte nebo spusťte přitlačnou tyč (5) tak, aby přitlačná patka byla přibližně 7 mm nad stehovou deskou.
- Dejte pozor, abyste přitlačnou tyčí (5) neotočili.



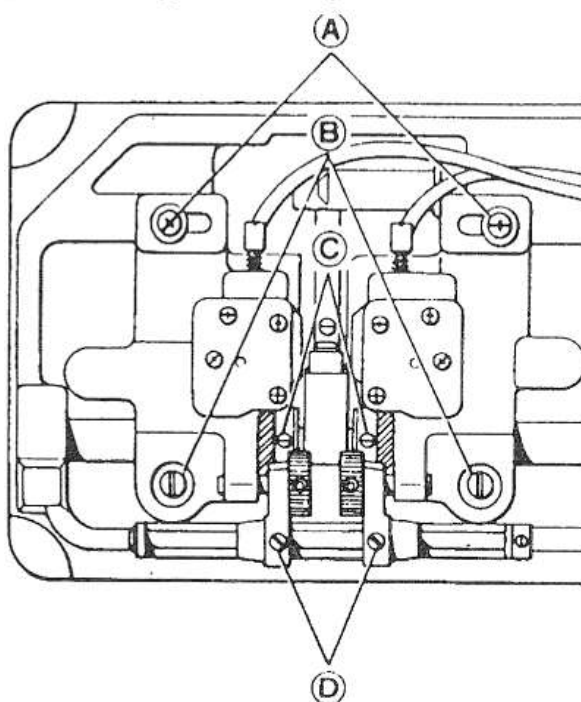
D.4.3 Seřízení výšky podavače

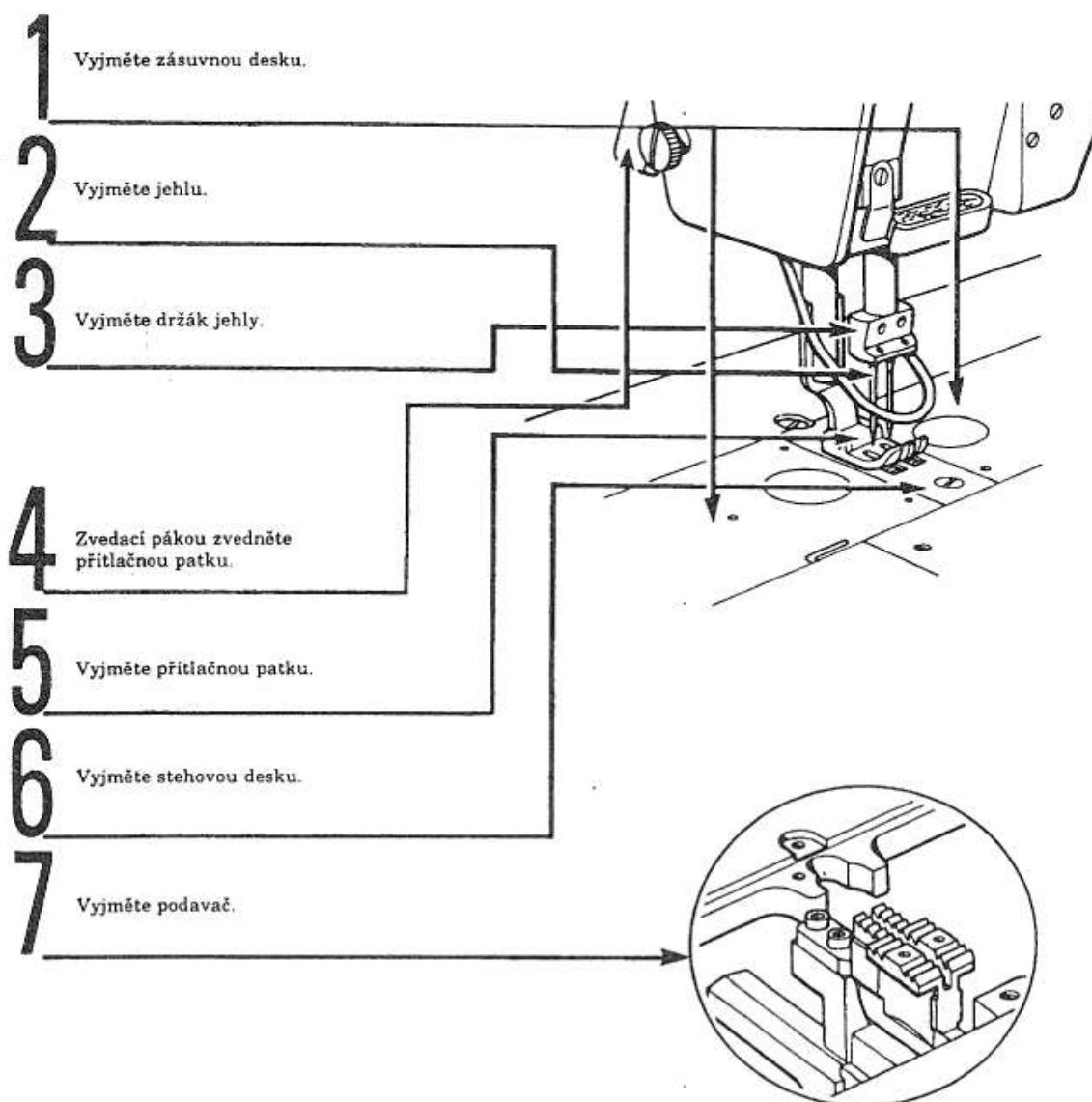
1. Otáčením řemenice ustavte podavač (1) do nejvyšší polohy.
2. Povolte šroub (2) a držák (3) podavače zvedněte nebo spusťte tak, aby podavač vyčníval přibližně 1,0 mm nad stehovou deskou



D.5 Změna rozpichu – způsob provádění: Vypněte hlavní spínač!**D.5.1 Seřizování skříně rotačního chapače**

Při použití širší měrky namísto obvyklé měrky proveďte dále uvedené následující seřízení. Bez takového seřízení nelze zabudovat podavač. Povolte šrouby (A, B, C, D) a přesuňte skříň rotačního chapače doprava nebo doleva.





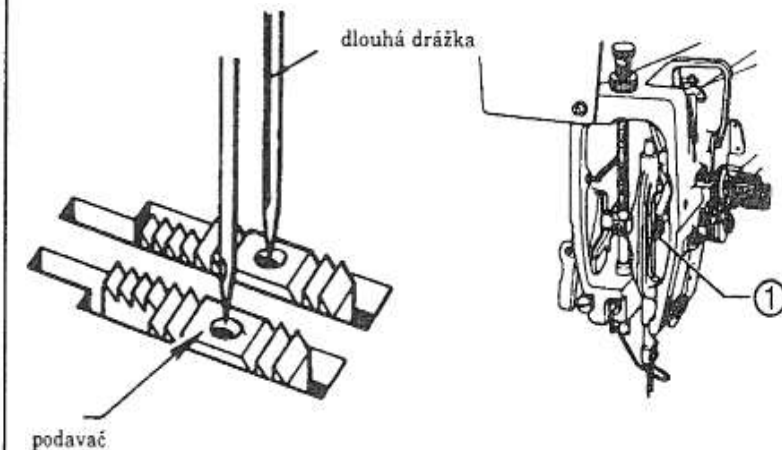
Pokyn**Provádění**

1 Nasadte držák jehly

Povolte šroub (1) a ustavte jehly na středy jehelních otvorů v podavači.

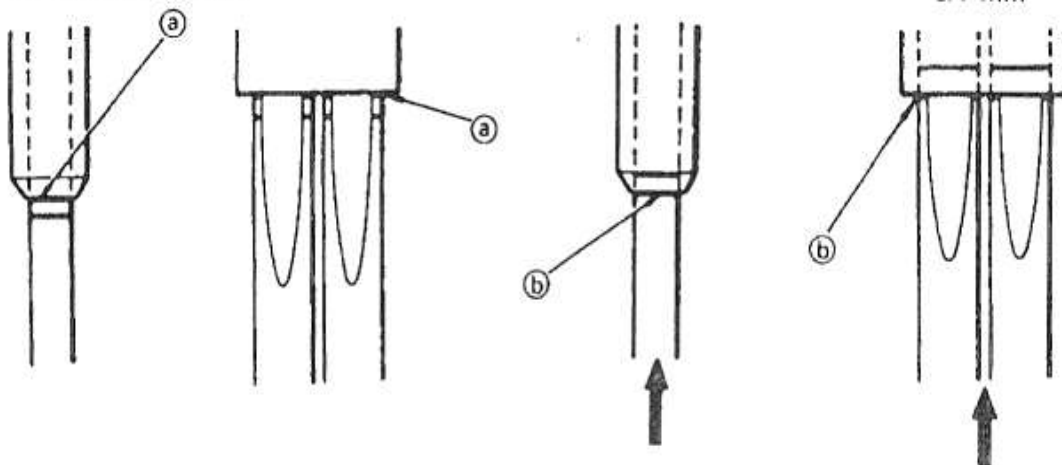
2 Nasadte jehlu

3 Nasadte podavač



4 Seřízení zdvihu jehelní tyče

dolní poloha jehelní tyče



5 Vrácení hlavy stroje do původní polohy

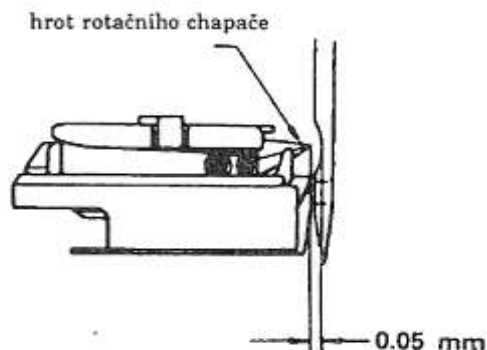
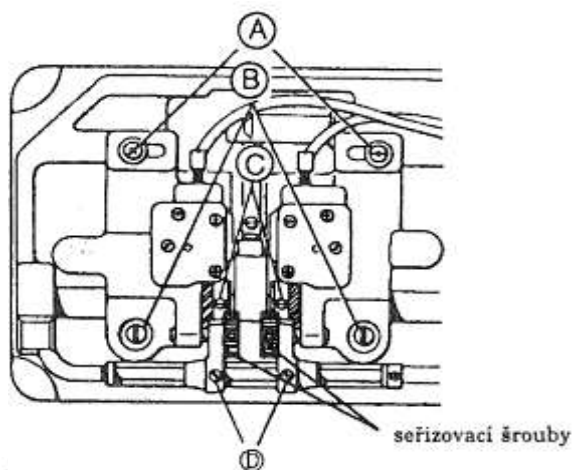
Při spodní úvratí jehelní tyče je referenční ryska (a) jehelní tyče v zákrytu se spodním okrajem pouzdra jehelní tyče. Když je jehelní tyč 2 nebo 2,4 mm nad spodní úvratí, referenční ryska (b) polohy jehly je v zákrytu se spodním okrajem pouzdra jehelní tyče. Hrot chapače přitom musí směřovat na střed jehly.

6

Přemístění skříň rotací chapačů

Přesuňte skříň rotačních chapačů do přibližné polohy (v rozmezí 1 – 3 mm).

Skříň rotačních chapačů lze přemísťovat teprve po povolení šroubů (A, B, C a D). Utáhněte šroub (D) a otáčejte seřizovacím šroubem, až vzdálenost mezi jehlou a rotačním chapačem je 0,05 mm. Po seřízení dotáhněte šrouby (A, B a C).

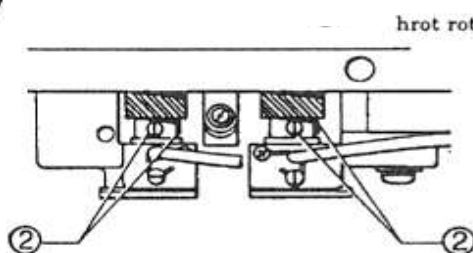
**7**

Vůle mezi rotačními chapači a jehlou

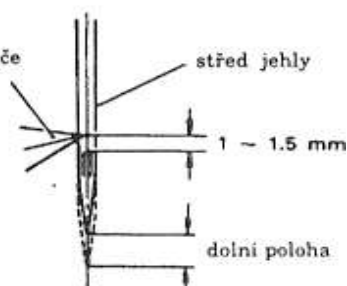
8

Synchronizace rotačních chapačů a výšky jehel. (dávajte pozor na délku švu).

Povolte tři stavěcí šrouby (2) a ustavte hrot rotačního chapače na střed jehly.



hrot rotačního chapače

**9**

Vraťte hlavu do původní polohy.

10

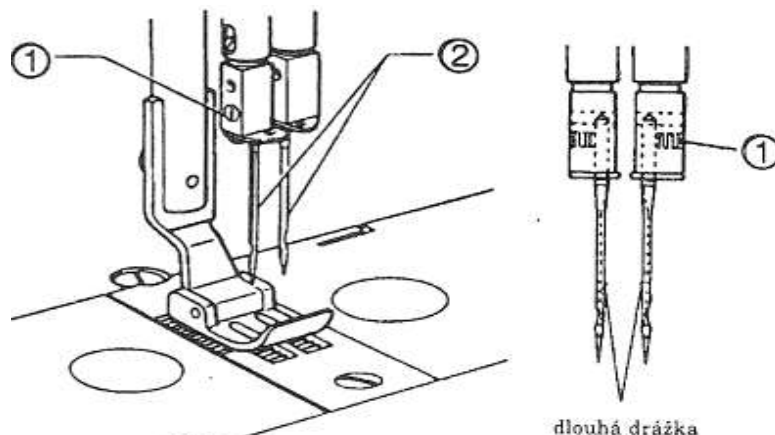
Připevněte stehovou desku.

11

Připevněte přitlačnou patku.

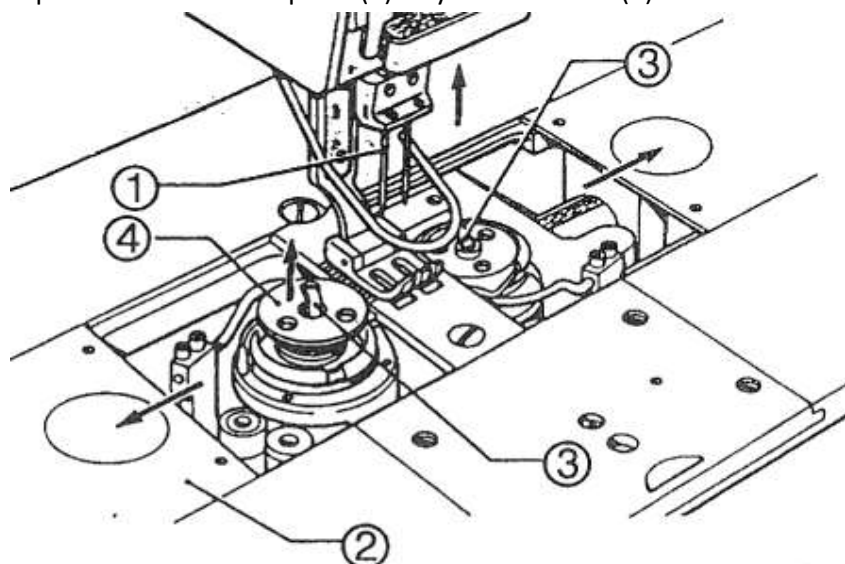
D.5.2 Upevnění jehel

Povolte šroubky (1), vložte jehly (2) dlouhou drážkou vně do jehelního držáku a utáhněte šroubky (1).



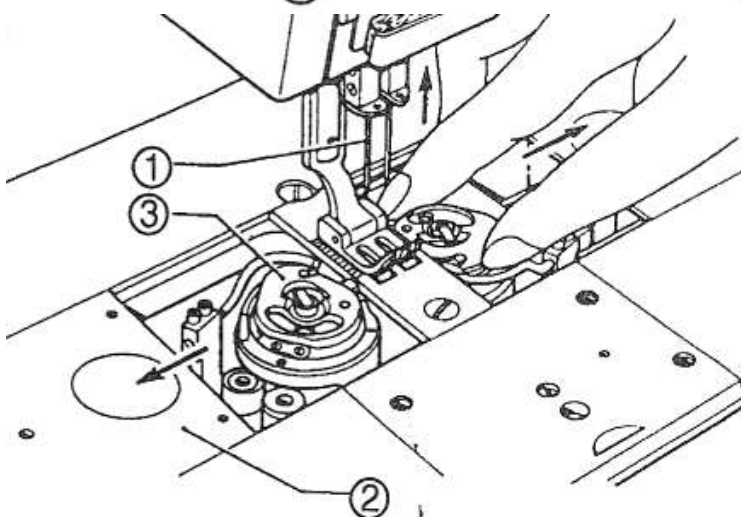
D.6 Vyjmutí cívky

Přesvědčte se o tom, že je stroj vypnut ze sítě, jehly přesuňte do horní polohy (1) a otevřete kryty (2) posunem vlevo a vpravo. Nadzvedněte palec (3) a vytáhněte cívku (4).



D.7 Vytáhnutí pouzdra cívky

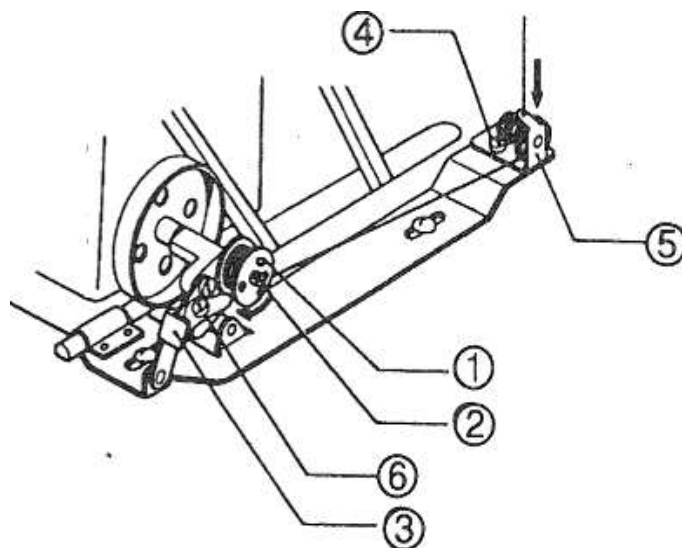
Ručně vytáhněte pouzdro cívky.



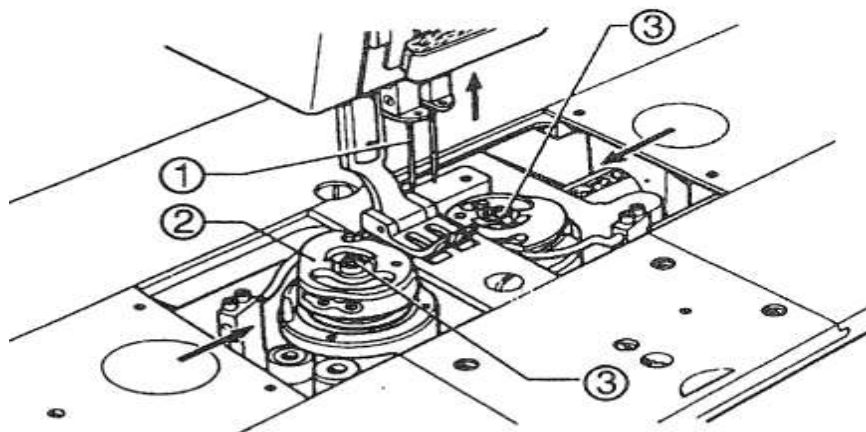
D.8 Navíjení nití (spodních)

1. Nasuňte cívku (1) na hřídel navíječe (2).
2. Palec (3) přitlačte směrem k řemeni.
3. Nechte navíjet nit ve směru šipky, až do jejího úplného navinutí.
4. Jestliže se nit nenavíjí stejnoměrně na cívku, povolte šroubek (4) a posuňte napínač vpravo či vlevo. Pak dotáhněte šroubek.

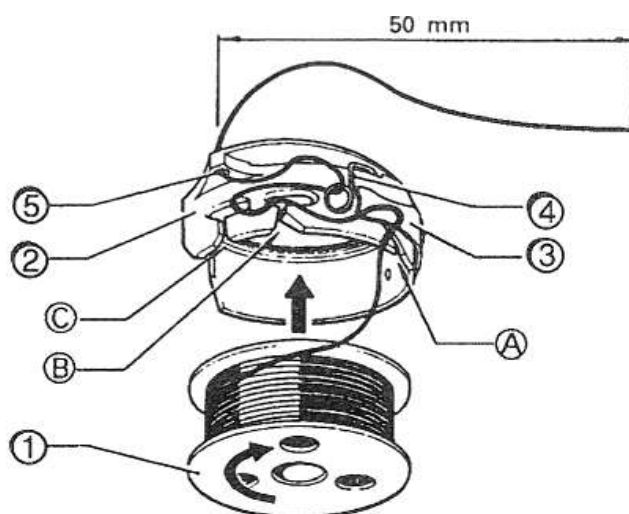
Pro navinutí více nití na cívku povolte šroub (6).

**D.9 Vložení pouzdra cívky**

1. Přesuňte jehly do horní polohy
2. Vsuňte pouzdro cívky do chapače
3. Stlačte palec (3)
4. Zasuňte kryt

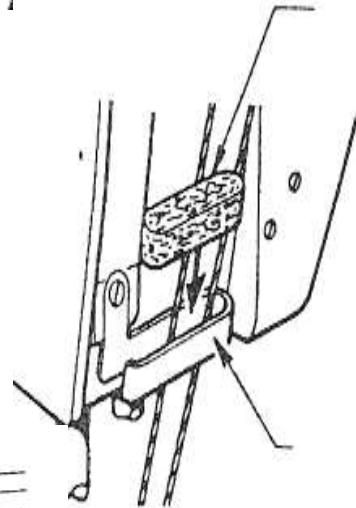
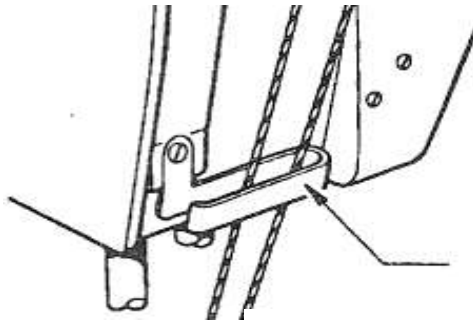
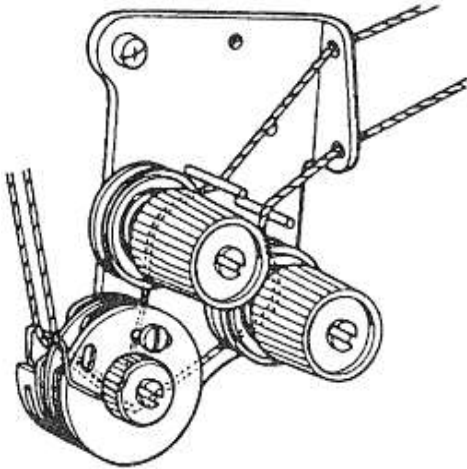
**D.10 Vložení cívky do pouzdra**

1. Vložte cívku (1) do pouzdra cívky (2)
2. Protáhněte nit přes drážku (1) a pod pružinou (3)
3. Protáhněte nit přes drážky B a C pružinu (4)
4. Protáhněte nit otvorem (5) a povytáhněte nit o 50 mm

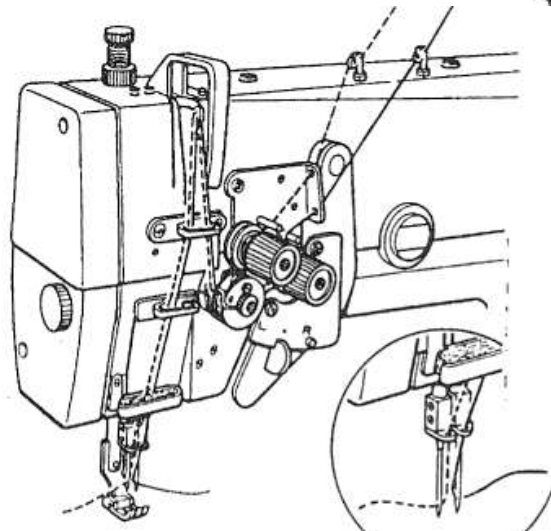


D.11 Horní nit

Provlékněte nitě dle obrázku, pro syntetické nitě použijte plstěnou vložku, přiloženou u stroje.



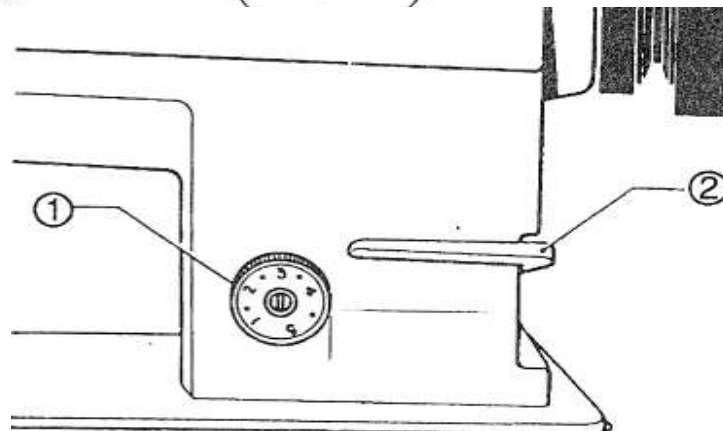
Níťovou páku přesuňte do horní polohy



D.12 Nastavení délky stehu

Zastavte stroj a nastavte délku stehu na otočném kolečku (1). Vyšší číslo znamená delší steh.

Stlačením zpátkovací páky (2) dochází ke zpětnému posuvu podavače a tím k zapožití vloženého díla.



D.13 Napětí nití

Dobrá kvalita stehu



Velké napětí horní nitě

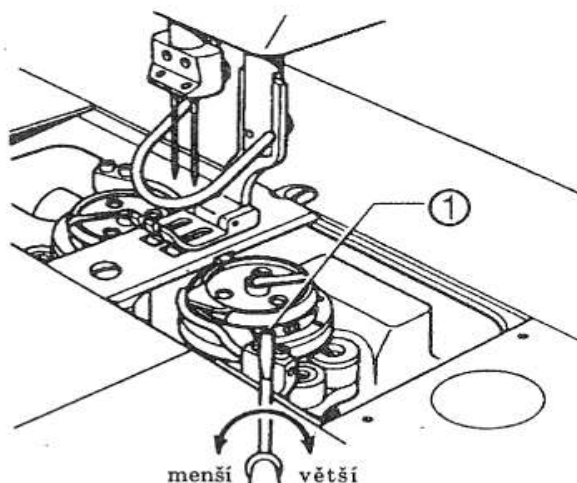
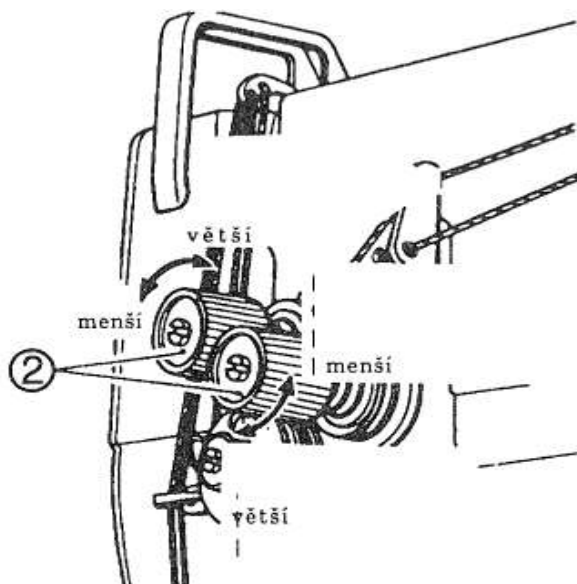


Velké napětí dolní nitě

Použití		středně silné materiály	silné materiály
Nítě	napětí	50 – 70 g 50 à 70 g	60 – 80 g 60 à 80 g
	n°	#50	#50
syntetika	napětí	35 – 45 g 35 à 45 g	60 – 70 g 60 à 70 g
	n°	#50	#30

D.13.1 Napětí dolní nitě

Napětí dolní nitě se mění otáčením šroubku (1) dle obrázku

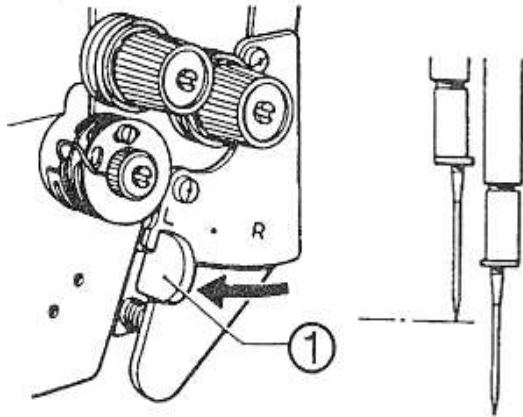
**D.13.2 Napětí horní nitě**

Napětí horní nitě se mění otáčením matic napínačů dle obrázku.

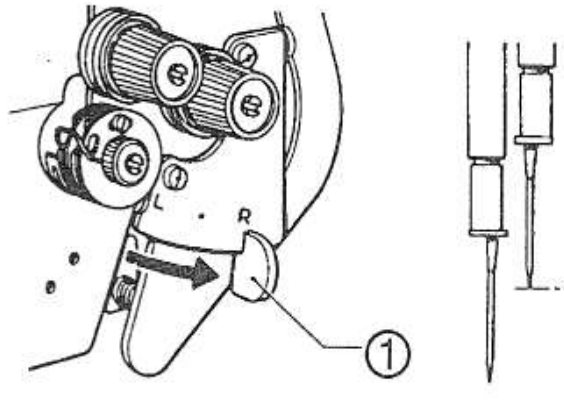
D.14 Vypnutí jehelní tyče

1. Zastavení pohybu levé tyče; palec (1) přesuňte do polohy L (obr. 1)
2. Zastavení pohybu pravé tyče; palec (1) přesuňte do polohy R (obr. 2)
3. Návrat na šití oběma jehlami – stlačte páku dle obrázku 3 a stroj bude šít oběma jehlami.

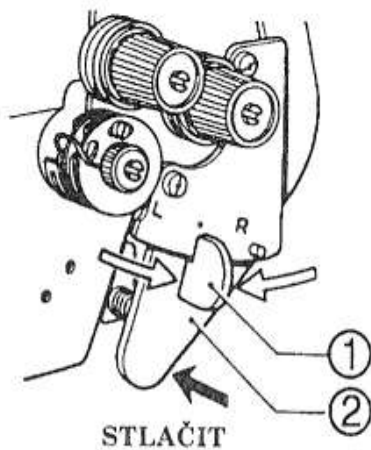
Tyto operace mohou být prováděny za chodu stroje, ale pro větší bezpečnost a menší namáhání stroje je lepší provádět tyto operace, když je stroj v klidu.



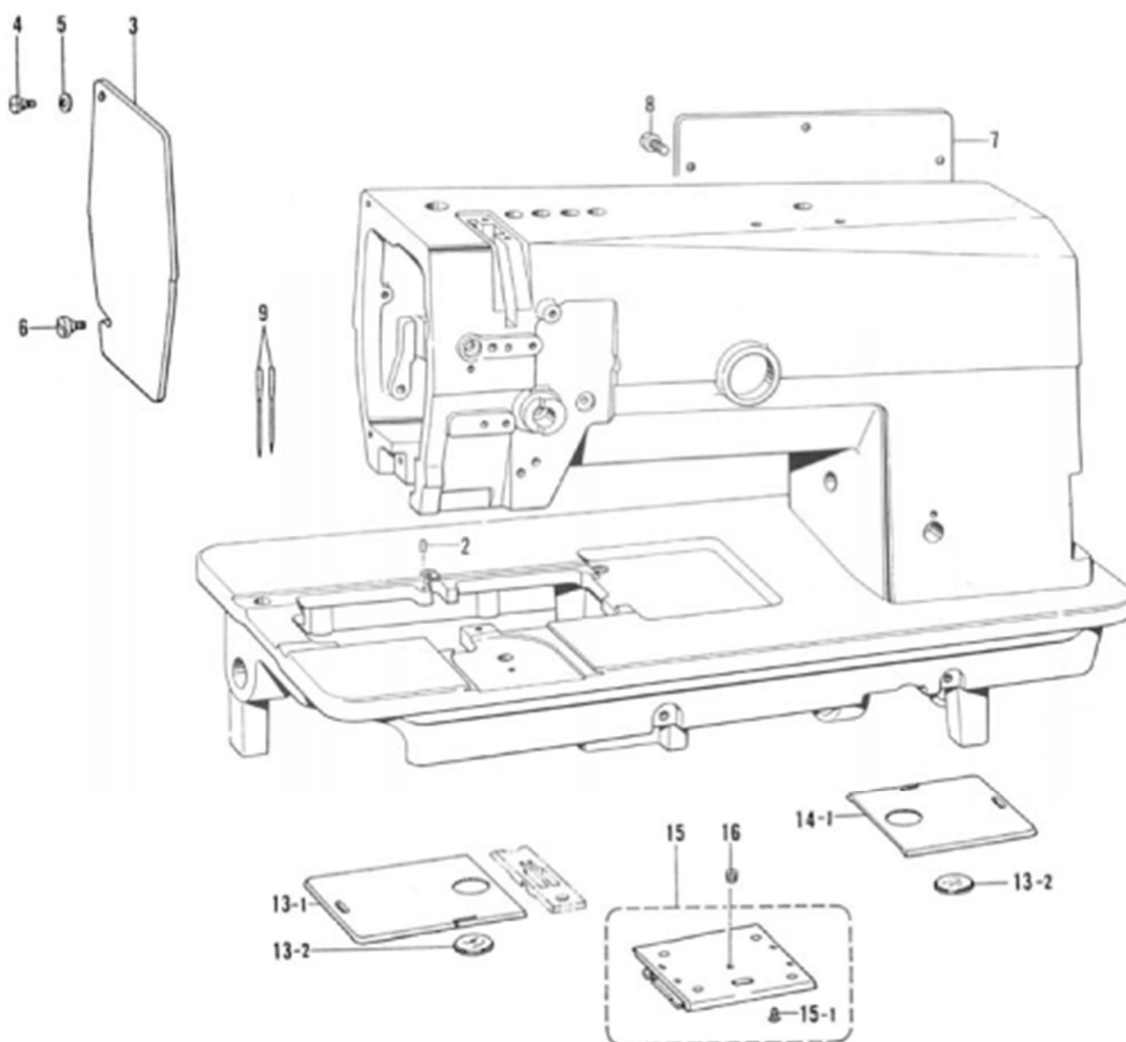
Obr. 1



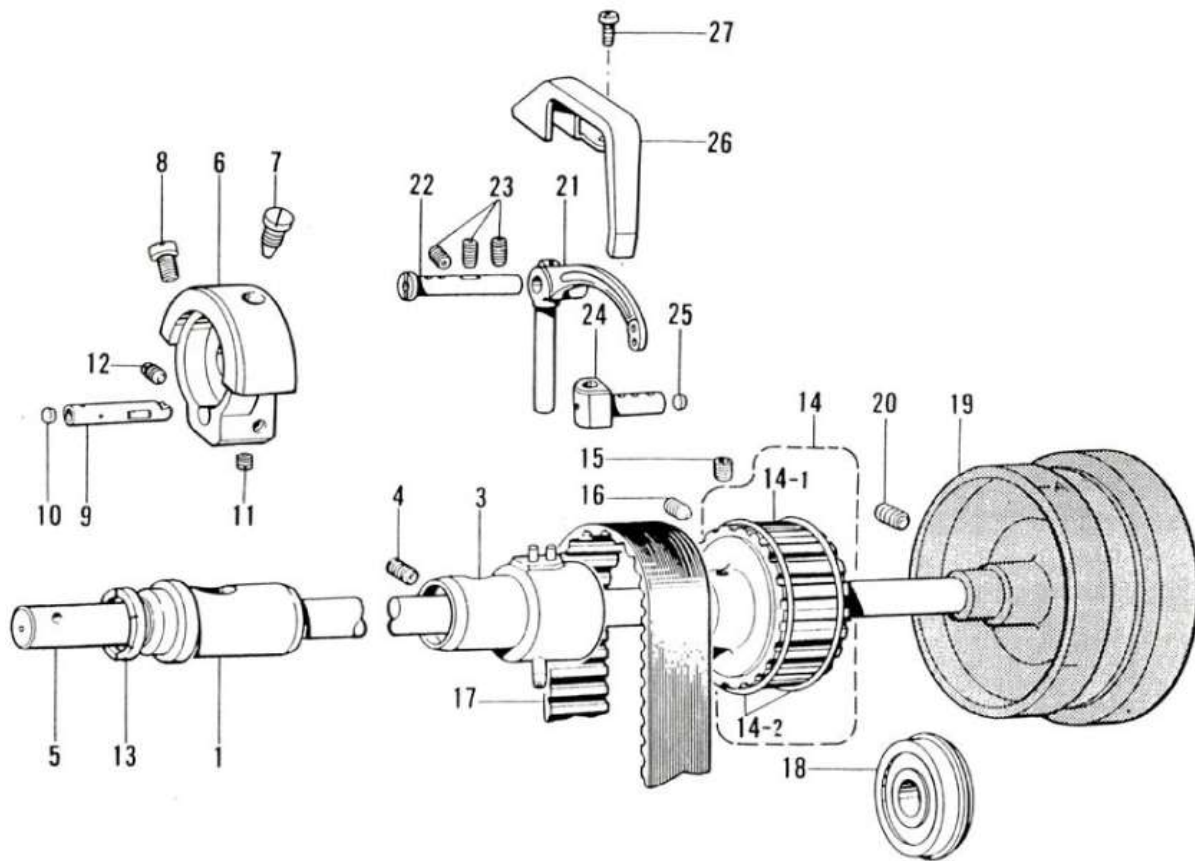
Obr. 2



Obr. 3

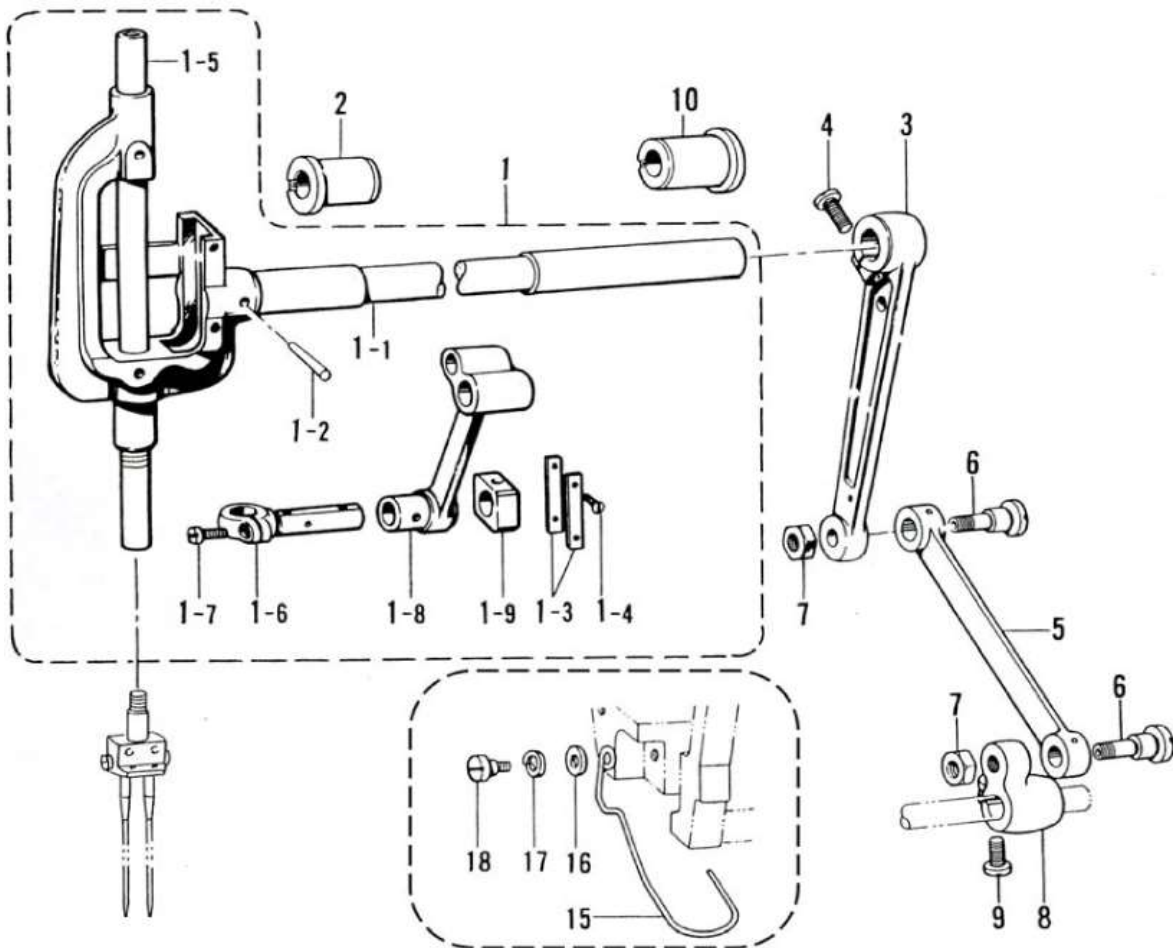
E. KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ**E.1 MACHINE BODY**

E.1 MACHINE BODY				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
2	42A002-0000	PIN	1	
3	42A003-0000	FACE PLATE	1	
4	42A004-0000	STUD SCREW 3.57	1	
5	42A005-0000	SPRING WASHER	1	
6	42A006-0000	SCREW 3.57	1	
7	42A007-0000	REAR COVER	1	
8	42A008-0000	SCREW 4.37*8	7	
9	42A009-0519	NEEDLE DP*5(#19)	2	
13-1	42A013-0100	SLIDE PLATE (L)	1	
	42A013-0101	For Needle gauges from 3/32" (2,4mm) up to 1" (24,4mm)	1	
	42A013-0102	For Needle gauges from 1 ¼" (31,8mm) up to 1 ½" (38,1mm)	1	
13-2	42A013-0200	BOBBIN WINDOW	2	
14-1	42A014-0100	SLIDE PLATE (R)	1	
15	42A015-0000	SLIDE PLATE (F) ASSEMBLY	1	
16	42A016-0000	STE SCREW M5*0.8	1	

E.2 UPPER SHAFT MECHANISM

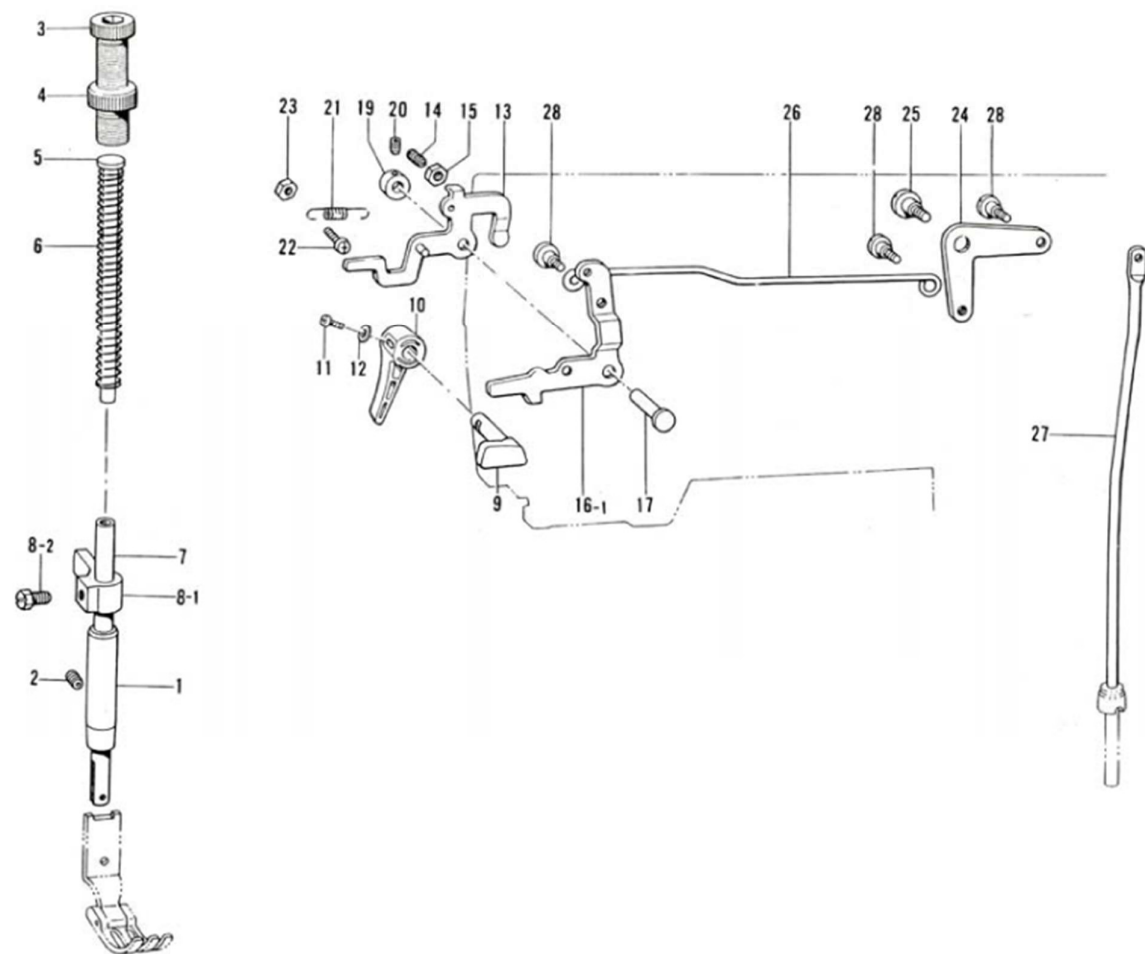
E.2 UPPER SHAFT MECHANISM				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
1	42B001-0100	UPPER SHAFT BUSH (L)	1	
3	42B003-0000	UPPER SHAFT BUSH (M) ASSEMBLY	1	
4	42B004-0000	SET SCREW 6.35	1	
5	42B005-0000	UPPER SHAFT	1	
6	42B006-0100	THREAD TAKE-UP CRANK	1	
7	42B007-0000	SCREW 7.14	1	
8	42B008-0000	SET SCREW 7.14	1	
9	42B009-0100	NEEDLE BAR CRANK	1	
10	42B010-0000	PUSHER	1	
11	42B011-0000	SET SCREW 6.35	1	
12	42B012-0000	SET SCREW 6.35	1	
13	42B013-0100	THREAD TAKE-UP CRANK RING	1	
14	42B014-0000	TIMING BELT WHEEL (U) ASSEMBLY	1	
15	42B015-0000	SET SCREW 6.35	1	
16	42B016-0000	SET SCREW 6.35*10	1	
17	42B017-0000	TIMING BELT	1	
18	42B018-0000	BALL BEARING 6204ZZNR	1	
19	42B019-0000	PULLEY	1	
20	42B020-0000	SET SCREW 5.95*14	2	
21	42B021-0100	THREAD TAKE-UP	1	GF-207-143-LM
21	72B021-0100	THREAD TAKE-UP	1	GF-207-443-MH
22	42B022-0000	THREAD TAKE-UP SHAFT	1	
23	42B002-0000	SET CSREW 6.35	3	
24	42B024-0000	THREAD TAKE-UP SLIDE BLOCK	1	
25	42B025-0000	PUSHER	1	
26	42B026-0000	THREAD TAKE-UP COVER	1	
27	42B027-0000	SCREW 3.57*5	2	

E.3 NEEDLE BAR MECHANISM



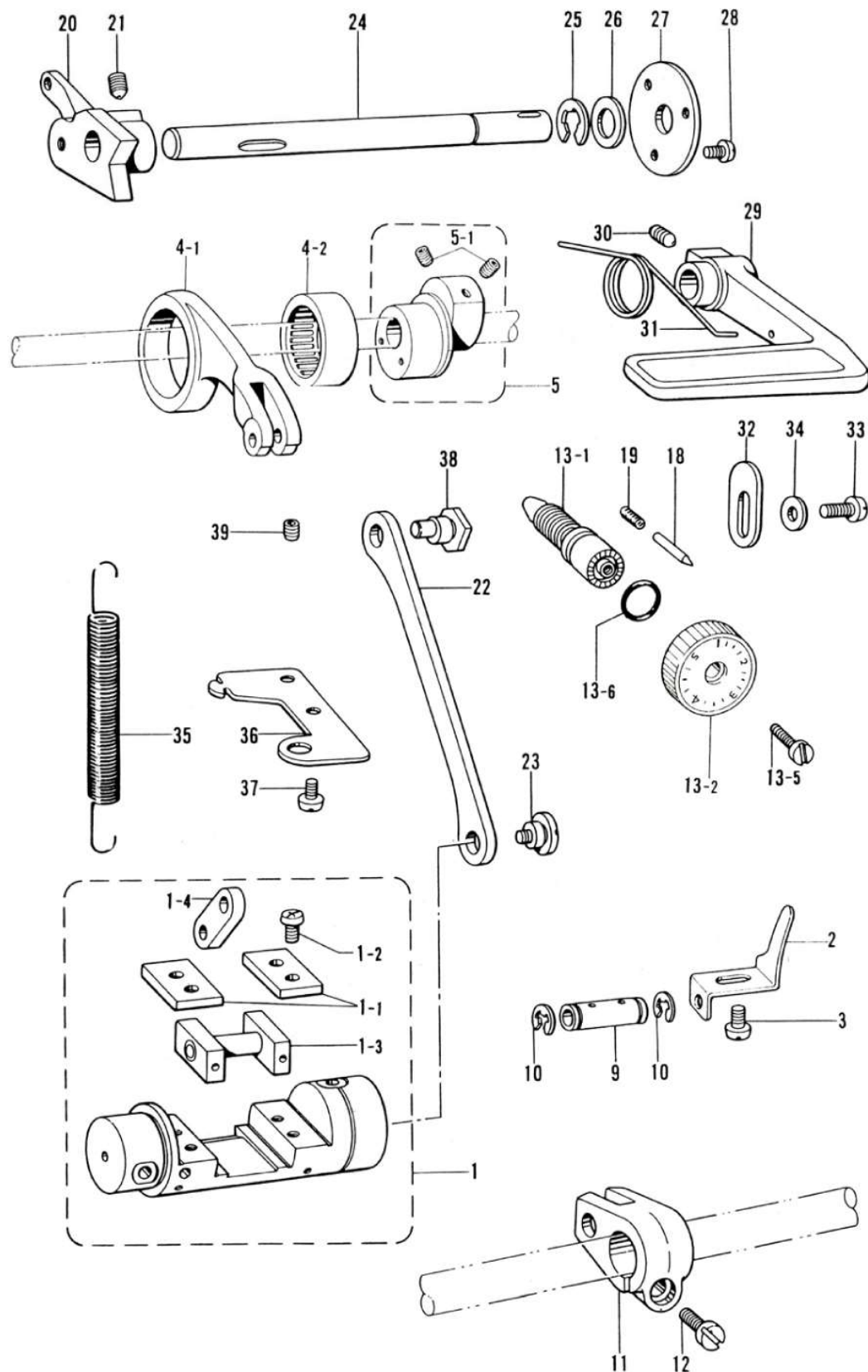
E.3 NEEDLE BAR MECHANISM				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
1	42C001-0000	NEEDLE BAR ROCK SHAFT ASSEMBLY	1	
1-1	42C001-0100	NEEDLE BAR SUPPORT	1	
1-2	42C001-0200	TAPER PIN	1	
1-3	42C001-0300	GUIDE PLATE	2	
1-4	42C001-0400	SCREW 2.38	4	
1-5	42C001-0500	NEEDLE BAR	1	
1-6	42C001-0600	NEEDLE BAR CLAMP	1	
1-7	42C001-0700	SCREW 3.57*8	1	
1-8	42C001-0800	NEEDLE BAR CRANK ROD	1	
1-9	42C001-0900	NEEDLE BAR GUIDE SLIDE BLOCK	1	
2	42C002-0000	NEEDLE BAR ROCK SHAFT BUSH (L)	1	
3	42C003-0000	NEEDLE BAR CONNECTING ROD	1	
4	42C009-0000	SCREW 6.35*18	1	
5	42C005-0000	NEEDLE BAR ROCK LINK	1	
6	42C006-0000	NEEDLE BAR ROCK LINK STUD	2	
7	42C007-0000	NUT 7.94	2	
8	42C008-0000	NEEDLE BAR CONNECTING CRANK	1	
9	42C009-0000	SCREW 6.35*18	1	
10	42C010-0000	NEEDLE BAR ROCK SHAFT BUSH (R)	1	
15	42C015-0000	FINGER GUARD	1	
16	42C016-0000	WASHER, PLAIN 5	1	
17	42C017-0000	WASHER, SPRING 2/4.37	1	
18	42C018-0000	SHOULDER SCREW, SM3.57	1	

E.4 PRESSER FOOT MECHANISM



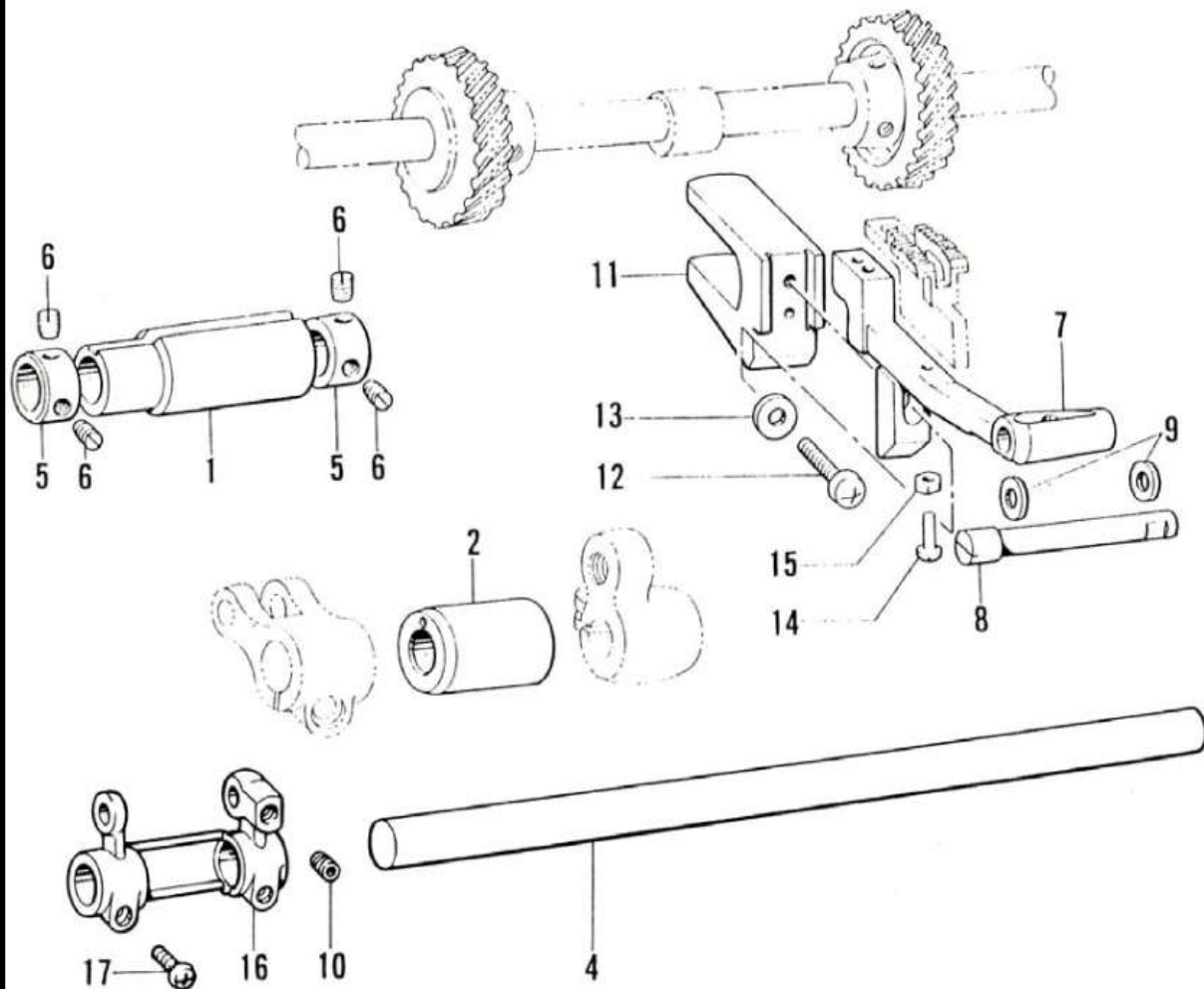
E.4 PRESSER FOOT MECHANISM				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
1	42D001-0000	PRESSER BAR BUSH	1	
2	42B002-0000	SET SCREW6.35	1	
3	42D003-0000	PRESSER ADJUSTING SCREW	1	
4	42D004-0000	NUT	1	
5	42D005-0000	PRESSER SPRING GUIDE	1	
6	42D006-0000	PRESSER SPRING	1	
7	42D007-0000	PRESSER BAR	1	
8-1	42D008-0100	PRESSER BAR GUIDE CLAMP	1	
8-2	42D008-0200	SCREW 5.95	1	
9	42D009-0000	PRESSER BAR LIFTER CRANK	1	
10	42D010-0000	PRESSER BAR LIFTER LEVER	1	
11	42D011-0000	SCREW	1	
12	42D012-0000	WASHER	1	
13	42D013-0100	TENSION RELEASE PLATE ASSEMBLY	1	
14	42D014-0000	SET SCREW6.35	1	
15	42D015-0000	NUT-6.35	1	
16-1	42D016-0100	PRESSER LIFTER LEVER	1	
17	42D017-0000	PRESSER LIFTER LEVER STUD	1	
19	42D019-0000	SET COLLAR	1	
20	42A017-0000	SET SCREW4.37	2	
21	42D021-0000	PRESSER LIFTER LEVER SPRING	1	
22	42D022-0000	SCREW 3.57*14	1	
23	42D023-0000	NUT 3.57	1	
24	42D024-0000	KNEE LIFTER LEVER	1	
25	42D025-0000	STUD SCREW6.35	1	
26	42D026-0000	KNEE LIFTER CONNECTOR	1	
27	42D027-0000	KNEE LIFTER BAR	1	
28	42D028-0000	STUD SCREW4.76	3	

E.5 FEED MECHANISM

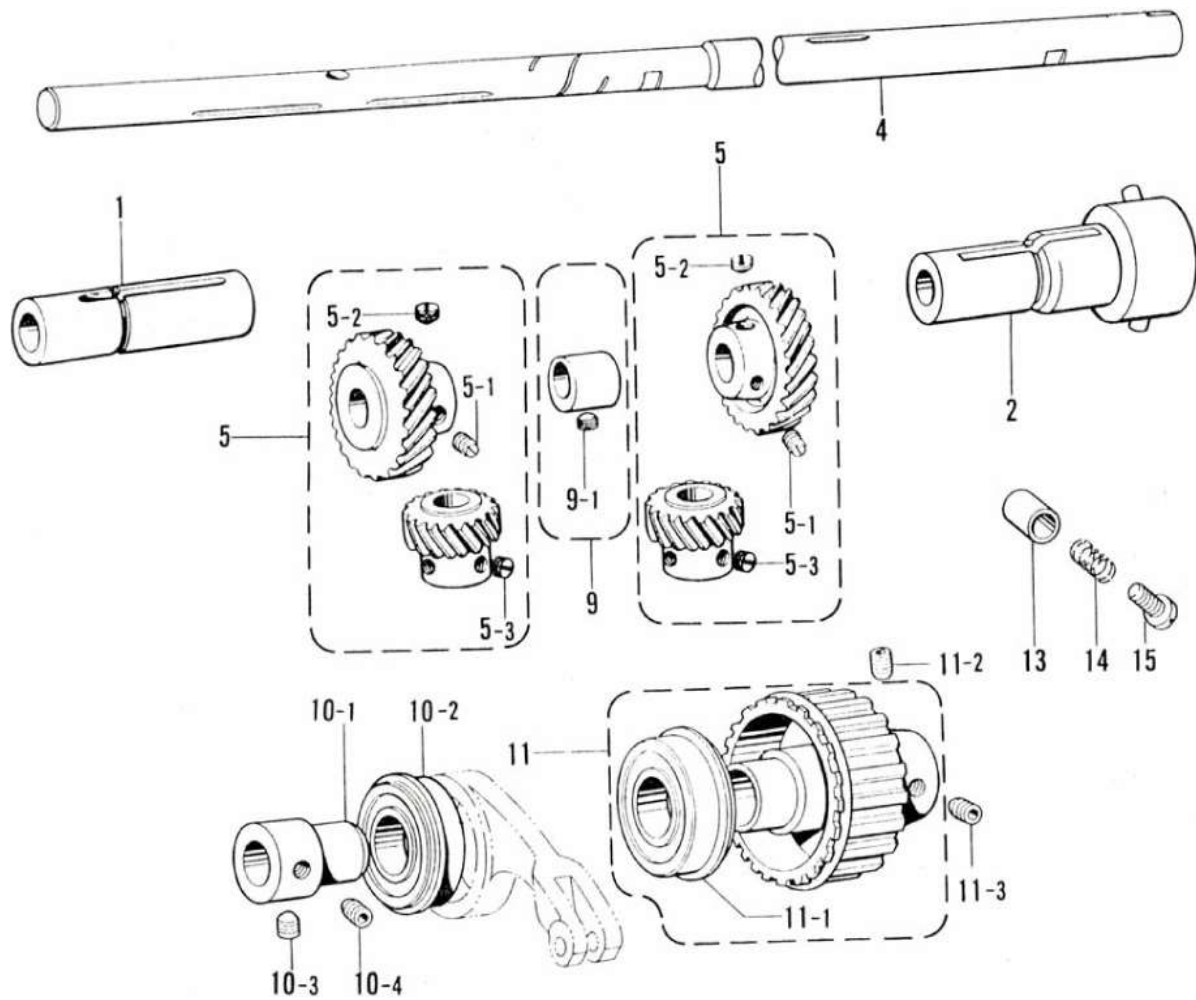


E.5 FEED MECHANISM				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
1	42E001-0000	FEED REGULATOR ASSEMBLY	1	
1-1	42E001-0100	SLIDE BLOCK GUIDE PLATE	2	
1-2	42A008-0000	SCREW 4.37*8	4	
1-3	42E001-0300	FEED REGULATOR SLIDE ASSEMBLY	1	
1-4	42E001-0400	FEED ROCK ARM LINK	1	
2	42E002-0000	FEED REGULATOR STOPPER	1	
3	42E003-0000	SCREW 4.76*6	1	
4-1	42E004-0100	FEED ROCK CONNECTING ROD	1	
4-2	42E004-0200	NEEDLE BEARING	1	
5	42E005-0000	LEVEL FEED ECCENTRIC WHEEL	1	
5-1	42B015-0000	SET SCREW 6.35	2	
9	42E009-0000	FEED ROCK ARM STUD	1	
10	42E010-0000	STOP RING E6	2	
11	42E011-0000	FEED ROCK ARM	1	
12	42C009-0000	SCREW 6.35*18	1	
13-1	42E013-0100	LENGTH REGULATING SCREW	1	
13-2	42E013-0200	STITCH LENGTH CONTROL DIAL	1	
13-5	42E013-0500	SCREW 4.76	1	
13-6	42E013-0600	O RING	1	
18	42E018-0000	PIN	1	
19	42E019-0000	SPRING	1	
20	42E020-0000	FEED REGULATOR	1	
21	42E021-0000	SET SCREW 5.95	2	
22	42E022-0000	FEED REGULATOR CONNECT LINK	1	
23	42E023-0000	STUD SCREW 5.95	1	
24	42E024-0000	FEED REGULATOR LEVER SHAFT	1	
25	42E025-0000	STOP RING E8	1	
26	42E026-0000	PLAIN WASHER 10	1	
27	42E027-0000	STOPPER WASHER	1	
28	42E007-0000	SCREW 3.57*8	3	
29	42E029-0000	REVERSE LEVER	1	
30	42E021-0000	SET SCREW 5.95	1	
31	42E031-0000	SPRING	1	
32	42E032-0000	REVERSE LEVER STOOPER	1	
33	42L011-0000	SCREW 4.76*12	1	
34	42E034-0000	PLAIN WASHER 4.76	1	
35	42E035-0000	FEED REGULATOR SPRING	1	
36	42E036-0000	SPRING HOOK	1	
37	42E003-0000	SCREW 4.76*6	2	
38	42E038-0000	FEED REGULATOR ECCENTRIC WHEEL	1	
39	42D010-0100	SET SCREW 4.76	1	

E.6 FEED SHAFT MECHANISM

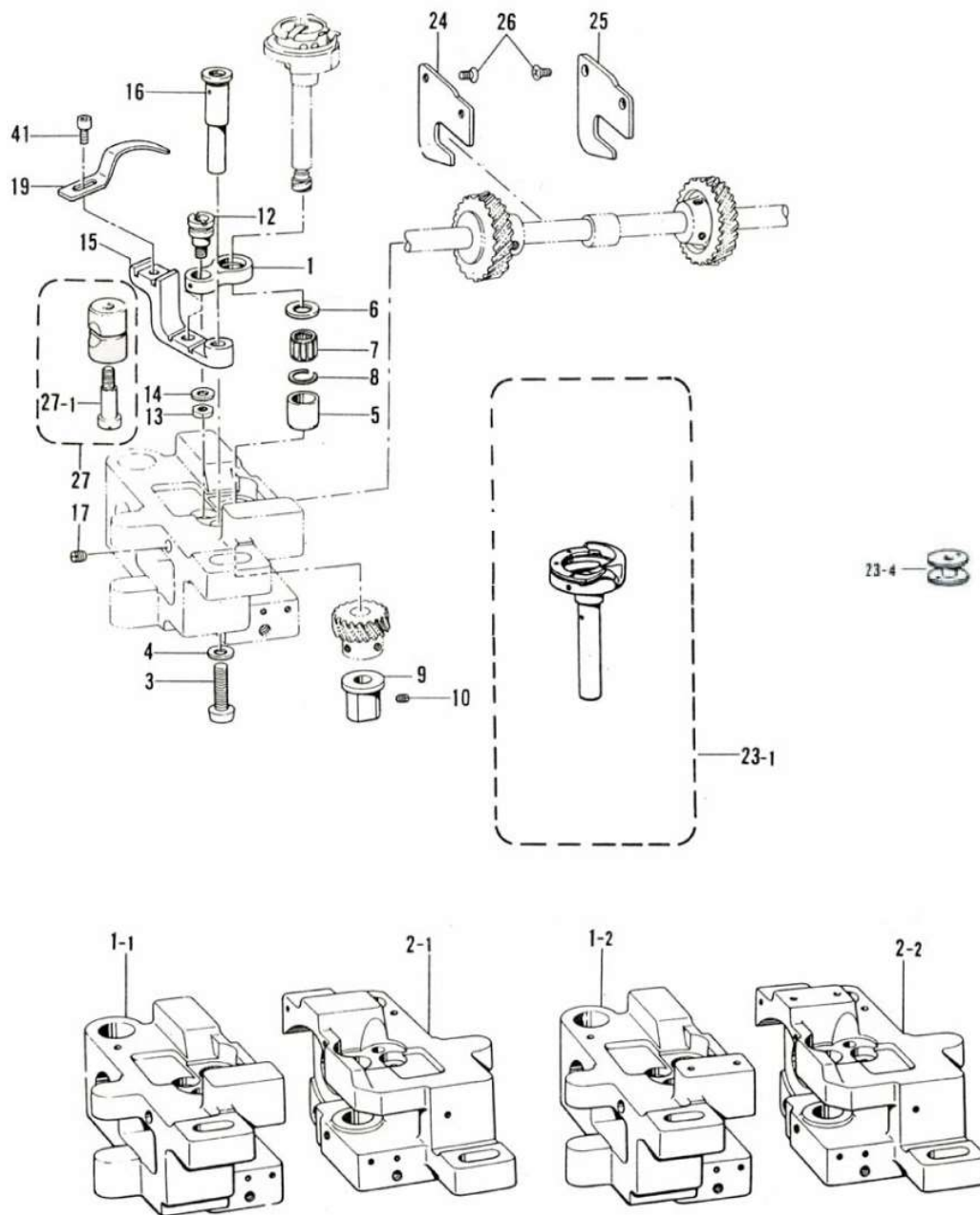


E.6 FEED SHAFT MECHANISM				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
1	42F001-0000	FEED SHAFT BUSH (L)	1	
2	42F002-0000	FEED SHAFT BUSH (R)	1	
4	42F004-0000	FEED ROCK SHAFT	1	
5	42F005-0000	SET COLLAR	2	
6	42B011-0000	SET SCREW 6.35	4	
7	42TF007-0000	FEED BAR	1	
8	42F008-0000	FEED BAR SHAFT	1	
9	42F009-0000	THRUST RING	2	
10	42A017-0000	SET SCREW 4.37	1	
11	42F011-0000	FEED BAR FORK	1	
12	42F012-0000	SCREW 5.95*14	1	
13	42F013-0000	PLAIN WASHER	1	
14	42F014-0000	SCREW 3.18*12	1	
15	42F015-0000	NUT 3.18	1	
16	42F016-0000	FEED ROCK BASE ARM	1	
17	42F017-0000	SCREW, PAN SM4.37-40*12	2	

E.7 LOWER SHAFT MECHANISM

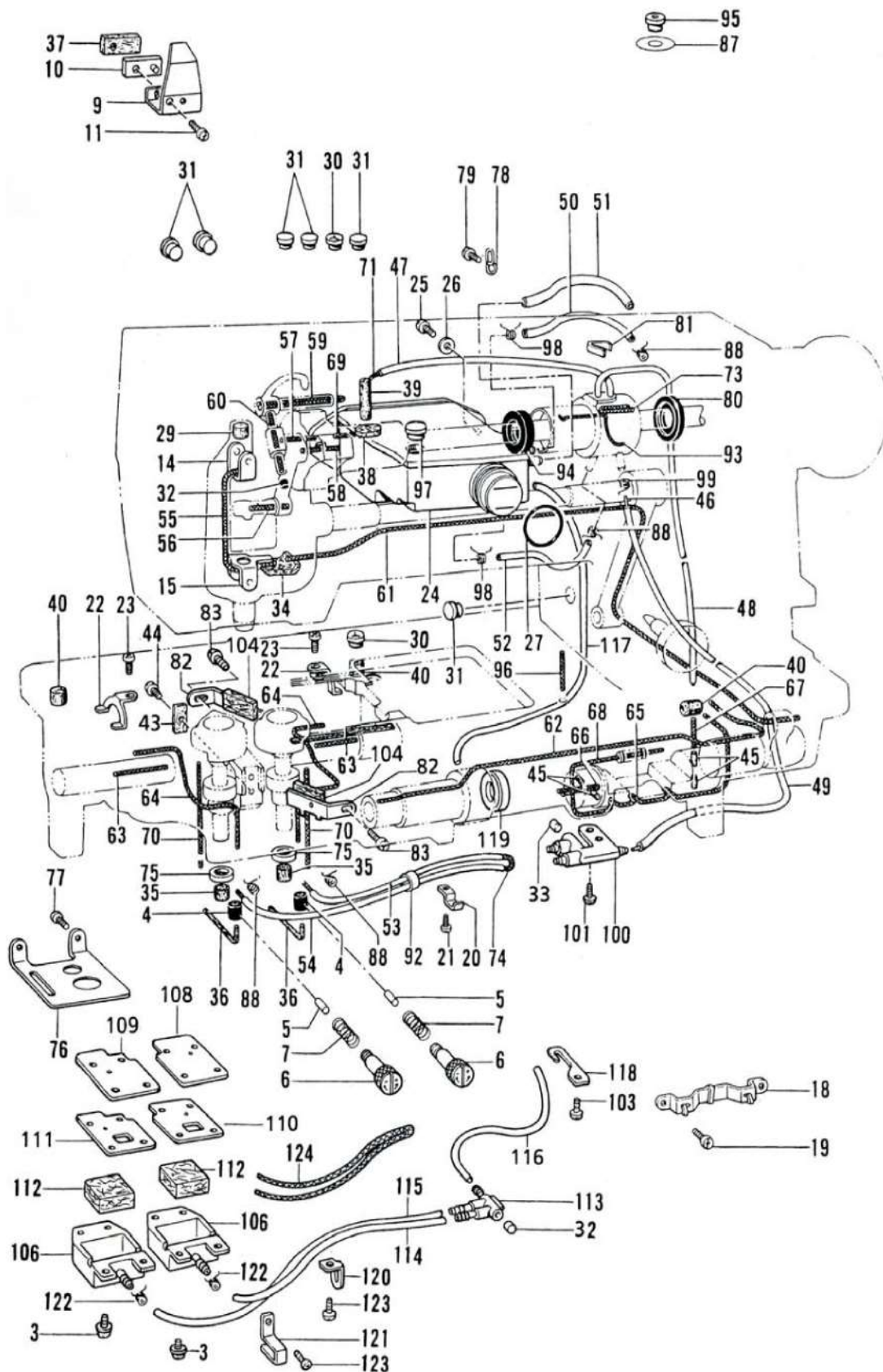
E.7 LOWER SHAFT MECHANISM				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
1	42J001-0000	ROTARY HOOK BASE BUSH (L)	1	
2	42J002-0100	ROTARY HOOK BASE BUSH (R)	1	
4	42J004-0100	LOWER SHAFT	1	
5	42J005-0000	SPIRAL GEAR ASSEMBLY (A)	2	
5-1	42J005-0100	SET SCREW 6.35	2	
5-2	42J005-0200	SET SCREW 6.35	4	
5-3	42J005-0300	SET SCREW 6.35	6	
9	42J009-0000	VERTICAL FEED ECCENTRIC WHEEL	1	
9-1	42J005-0100	SET SCREW 6.35	1	
10-1	42J010-0100	BALL BEARING BUSH	1	
10-2	42J010-0200	BALL BEARING 6004ZZNR	1	
10-3	42J010-0300	SET SCREW 6.35	1	
10-4	42B012-0000	SET SCREW 6.35	1	
11	42J011-0000	TIMING PULLEY (D) ADDEMBLY	1	
11-1	42B018-0000	BALL BEARING 6204ZZNR	1	
11-2	42J010-0300	SET SCREW 6.35	1	
11-3	42B015-0000	SET SCREW 6.35	1	
13	42J013-0100	PLUNGER	1	
14	42J014-0100	PLUNGER SPRING	1	
15	42J015-0100	SCREW, SM6.35*5	1	

E.8 ROTARY HOOK MECHANISM



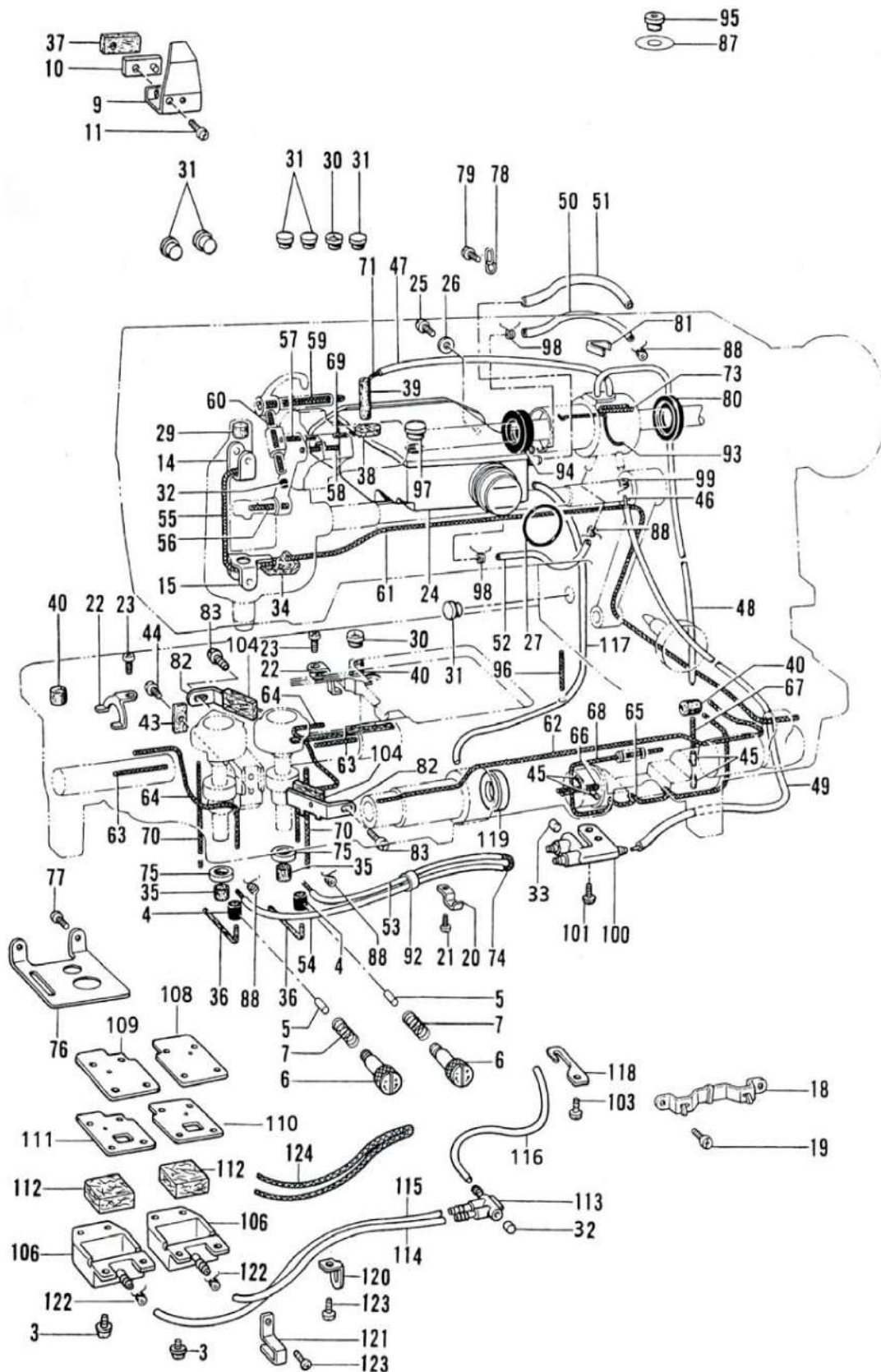
E.8 ROTARY HOOK MECHANISM				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
3	42K003-0000	SCREW 6.35*25	2	
4	42K004-0000	WASHER	2	
5	42K005-0000	ROTARY HOOK SHAFT BUSH (U)	2	GF-207-143-LM
15	42K015-0100	OPENER LEVER	2	GF-207-143-LM
19	42K019-0100	OPENER	1	GF-207-143-LM
5	72K005-0000	ROTARY HOOK SHAFT BUSH (U)	2	GF-207-443-MH
15	72K015-0100	OPENER LEVER	2	GF-207-443-MH
19	72K019-0100	OPENER	1	GF-207-443-MH
7	42K007-0000	NEEDLE BEARING	2	
8	42K008-0000	STOP RING	2	
9	42K009-0000	ROTARY HOOK SHAFT BUSH (D)	2	
10	42D010-0100	SET SCREW 4.76	2	
11	42K011-0000	OPENER LINK	2	
12	42K012-0000	OPENER LINK SHAFT	2	
13	42K013-0000	NUT 4.76	2	
14	42L026-0000	PLAIN WASHER 4.76	2	
16	42K016-0000	OPENER LEVER SHAFT	2	
17	42D010-0100	SET SCREW 4.76	2	
23-1	KRT 12-5M	ROTARY HOOK ASSEMBLY	2	GF-207-143-LM
23-2	KRT 12-5LM	ROTARY HOOK ASSEMBLY	2	GF-207-443-MH
23-4	42Z011-0000 SMALL	BOBBIN	2	GF-207-143-LM
23-4	42Z011-0000 BIG	BOBBIN	2	GF-207-443-MH
24	42K024-0000	GEAR GUIDE	1	
25	42K024-0000	GEAR GUIDE	1	
26	42E007-0000	SCREW 3.57*8	4	
27	42K027-0000	PING SLEEVE ASSEMBLY	2	
27-1	42K027-0100	SCREW 5.95	2	
41	42K041-0000	SCREW 3.57*8	2	
1-1	42K001-0100	ROTARY HOOK BASE (L)	1	GF-207-143-LM
2-1	42K002-0100	ROTARY HOOK BASE (R)	1	GF-207-143-LM
6	42K006-0000	THRUST RING (A) 1.5MM	2	GF-207-143-LM
1-2	72K001-0200	ROTARY HOOK BASE (L)	1	GF-207-443-MH
2-2	72K002-0200	ROTARY HOOK BASE (R)	1	GF-207-443-MH
6	72K006-0000	THRUST RING (A) 1.2MM	2	GF-207-443-MH
1-1	42TK001-0100	ROTARY HOOK BASE (L)	1	GF-207-143-LM
2-1	42TK002-0100	ROTARY HOOK BASE (R)	1	GF-207-143-LM
6	42TK006-0000	THRUST RING (A) 1.7MM	2	GF-207-143-LM
1-2	72TK001-0200	ROTARY HOOK BASE (L)	1	GF-207-443-MH
2-2	72TK002-0200	ROTARY HOOK BASE (R)	1	GF-207-443-MH
6	72TK006-0000	THRUST RING (A) 1.4MM	2	GF-207-443-MH

E.9 LUBRICATION (1/3)



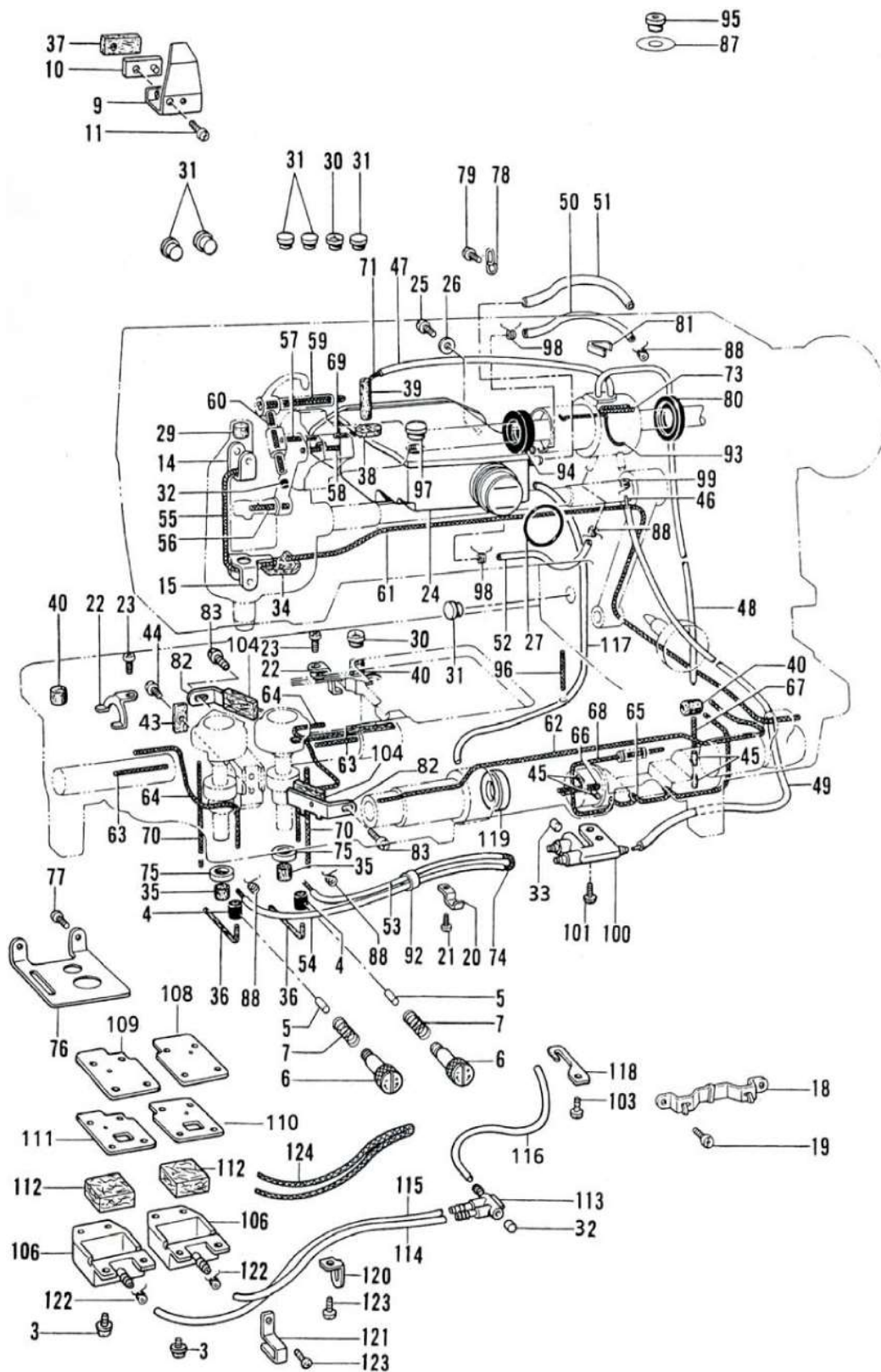
E.9 LUBRICATION (1/3)				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
3	42L003-0000	SCREW 3.57*8	8	
4	42L004-0000	RUBBER RING	2	
5	42L005-0000	RUBBER PRESSER	2	
6	42L006-0100	OIL ADJUSTING SCREW	2	
7	42L007-0100	SET SPRING	2	
9	42L009-0000	OIL STOPPER PLATE	1	
10	42L010-0000	OIL STOPPER PLATE PRESSER	1	
11	42L011-0000	SCREW 4.76*12	1	
18	42L018-0000	WICK HOLDER	1	
19	42L019-0000	SCREW 3.18*4	2	
20	42L020-0000	CORD HOLDER (L)	1	
21	42E007-0000	SCREW 3.57*8	1	
22	42L022-0000	WICK HOLDER	2	
23	42E007-0000	SCREW 3.57*8	2	
24	42L024-0000	OIL TANK ASSEMBLY	1	
25	42L011-0000	SCREW 4.76*12	2	
26	42L026-0000	PLAIN WASHER 4.76	2	
27	42L027-0000	O RING P30	1	
30	42L030-0000	OIL CAP	2	
31	42L031-0000	OIL CAP	6	
32	42L032-0000	OIL CAP	2	
34	42L034-0000	FELT	1	
35	42L035-0000	CLUTCH FELT	2	
36	42L036-0000	FELT	2	
37	42L037-0000	FELT	1	
38	42L038-0000	UPPER SHAFT BUSH (L) FELT	1	
39	42L039-0000	FELT	1	
40	42L040-0000	FELT	3	
41	42L041-0000	ROTARY HOOK BASE BUSH (R) FELT	2	
42	42L042-0000	FELT	1	
43	42L043-0000	FELT	1	
44	42B027-0000	SCREW 3.57*5	1	
45	42L045-0000	FELT	4	
46	42L046-0000	WIRE	1	
47	42L047-0000	OIL TUBE	1	
48	42L048-0000	OIL TUBE	1	
49	42L049-0000	OIL TUBE	1	
50	42L050-0000	OIL TUBE	1	
51	42L051-0000	OIL TUBE	1	
52	42L052-0000	OIL TUBE	1	
53	42L053-0000	OIL TUBE	1	
54	42L054-0000	OIL TUBE	1	

E.9 LUBRICATION (2/3)

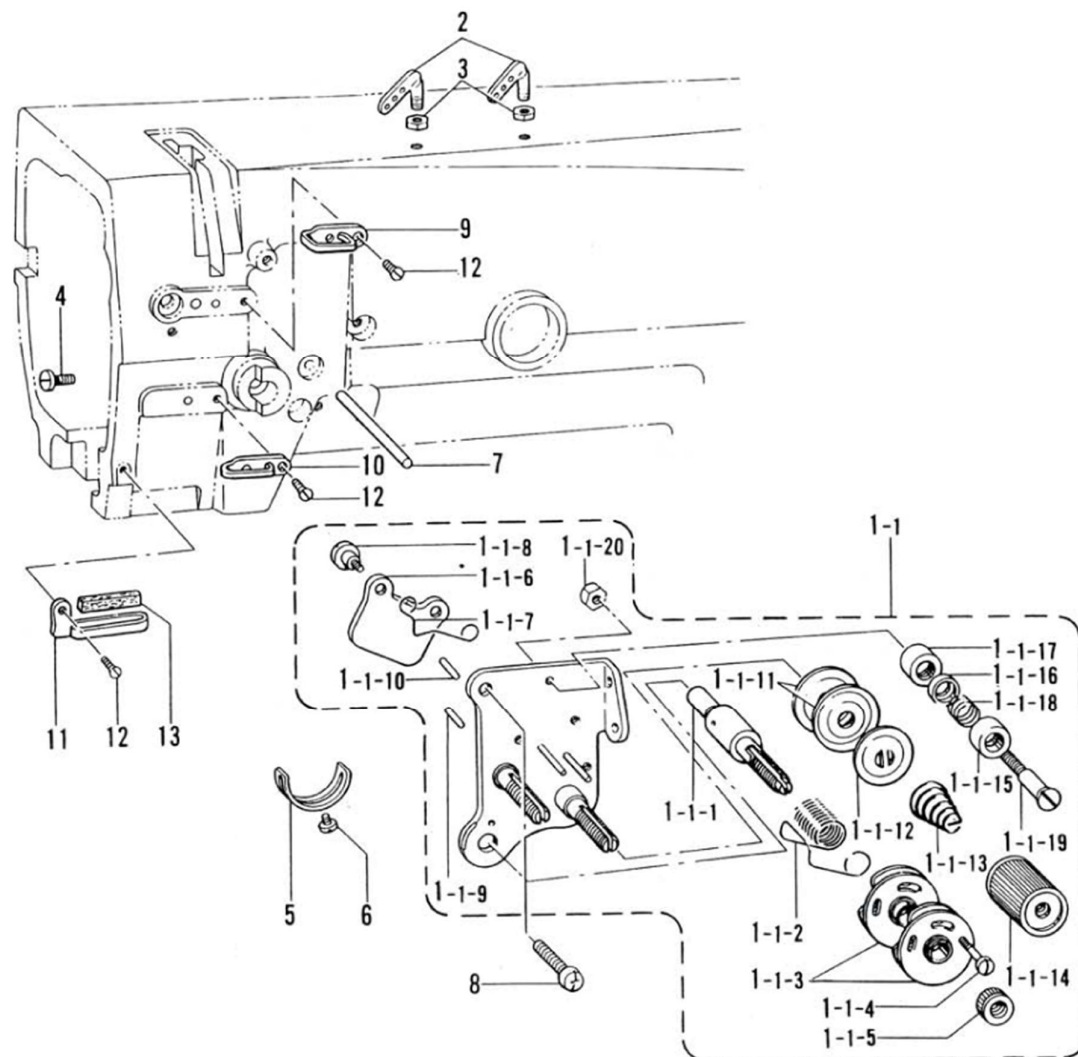


E.9 LUBRICATION (2/3)				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
55	42L055-0000	WICK (20CM)	1	
56	42L056-0000	WICK (5CM)	1	
57	42L057-0000	WICK (3CM)	1	
58	42L058-0000	WICK (4.5CM)	1	
59	42L059-0000	WICK (13CM)	1	
60	42L060-0000	WICK 4*4(4CM)	1	
61	42L061-0000	WICK (44CM)	1	
62	42L062-0000	WICK 4*4(35CM)	1	
63	42L063-0000	WICK (3.2CM)	2	
64	42L064-0000	WICK (25CM)	2	
65	42L065-0000	WICK 4*4(25CM)	1	
66	42L066-0000	WICK 4*4(4CM)	1	
67	42L067-0000	WICK (3.5CM)	1	
68	42L068-0000	WICK (11CM)	1	
69	42L069-0000	WICK (2.5CM)	1	
70	42L070-0000	WICK (7CM)	2	
71	42L071-0000	WICK 4*4(30CM)	1	
72	42L072-0000	WICK 4*4(35CM)	1	
73	42L073-0000	WICK 4*4(4CM)	1	
74	42L074-0000	WICK (53CM)	1	
75	42L075-0000	SPACER	2	
76	42L076-0000	DUST PROTECTOR	1	
77	42B027-0000	SCREW 3.57*8	2	
78	42L078-0000	TUBE HOLDER	1	
79	42A008-0000	SCREW 4.37*8	1	
80	42L080-0000	OIL SEAL	1	
81	42L081-0000	TUBE CALKING	1	
82	42L082-0100	WICK HOLDER	2	
83	42E007-0000	SCREW 3.57*8	2	
87	42L087-0000	OIL SEAT	1	
88	42L088-0000	TUBE CLAMP	7	
92	42L092-0000	OIL TUBE	1	
93	42L093-0000	WICK (7CM)	1	
94	42L094-0000	OIL SEAL	1	
95	42L095-0000	OIL CAP	1	
96	42L096-0000	WICK (3.5CM)	1	
97	42L031-0000	OIL CAP	1	
98	42L098-0000	TUBE CLAMP	2	
99	42L099-0000	TUBE CLAMP	1	
100	42L100-0000	TERMINAL	1	
101	42L101-0000	SCREW 3.57*6	2	

E.9 LUBRICATION (3/3)

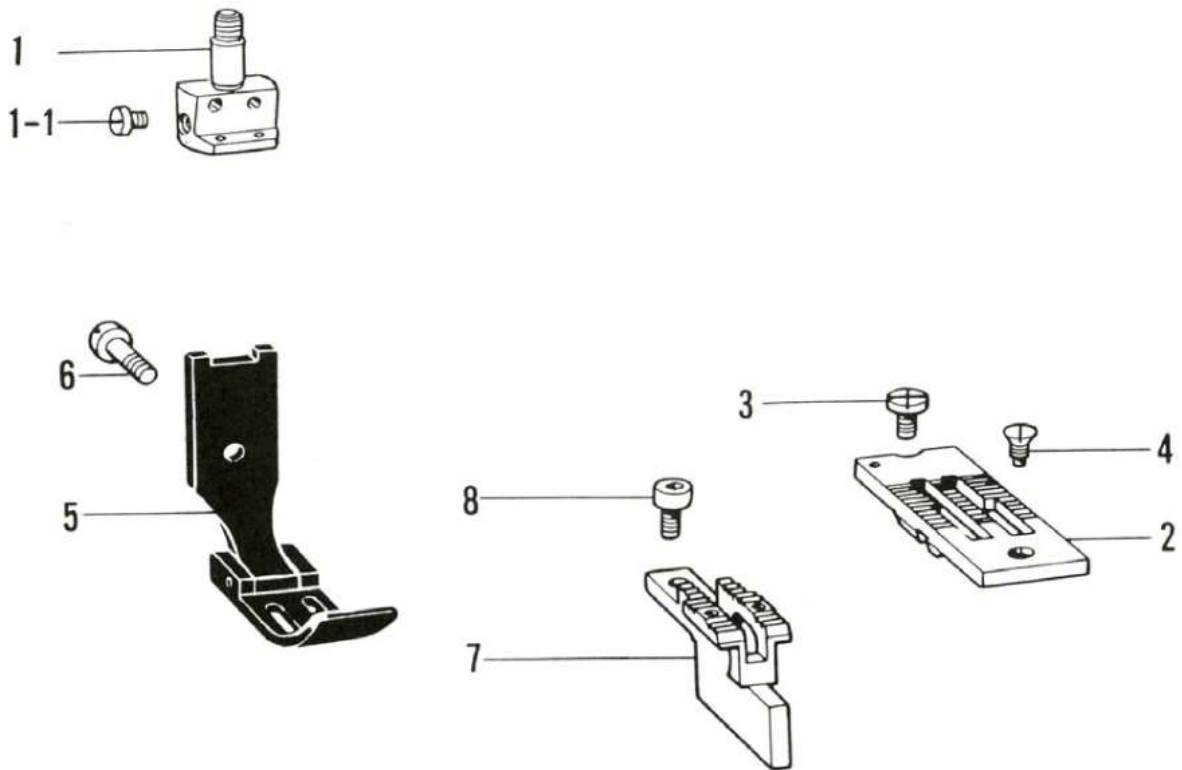


E.9 LUBRICATION (3/3)				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
103	42E007-0000	SCREW 3.57*8	1	
104	42L104-0000	FELT	2	
106	42L106-0000	SUB-TANK	2	
108	42L108-0000	OIL SEAL R,SUB-TANK	1	
109	42L109-0000	OIL SEAL L,SUB-TANK	1	
110	42L110-0000	SUB-TANK COVER R	1	
111	42L111-0000	SUB-TANK COVER L	1	
112	42L112-0000	FELT,SUB-TANK	2	
113	42L113-0000	TERMINALL	1	
114	42L114-0000	OIL TUBE,SUB-TANK R	1	
115	42L115-0000	OIL TUBE,SUB-TANK L	1	
116	42L116-0000	OIL TUBE,PLUNGER PUMP	1	
117	42L117-0000	OIL TUBE,OIL TANK	1	
118	42L118-0000	TUBE SUPPORT BRACKET	1	
120	42L120-0000	TUBE SUPPRT BRACKET L	1	
121	42L121-0000	OIL TUBE SUPPORT	1	
122	42L122-0000	TUBE CLAMP	2	
123	42A008-0000	SCREW,PAN SM4.76-32*6	2	
124	42L124-0000	WICK(37CM)	1	
14	42L014-0000	FELT HOLDER(U)	1	
15	42L015-0000	FELT HOLDER(D)	1	

E.10 THREAD TENSION MECHANISM

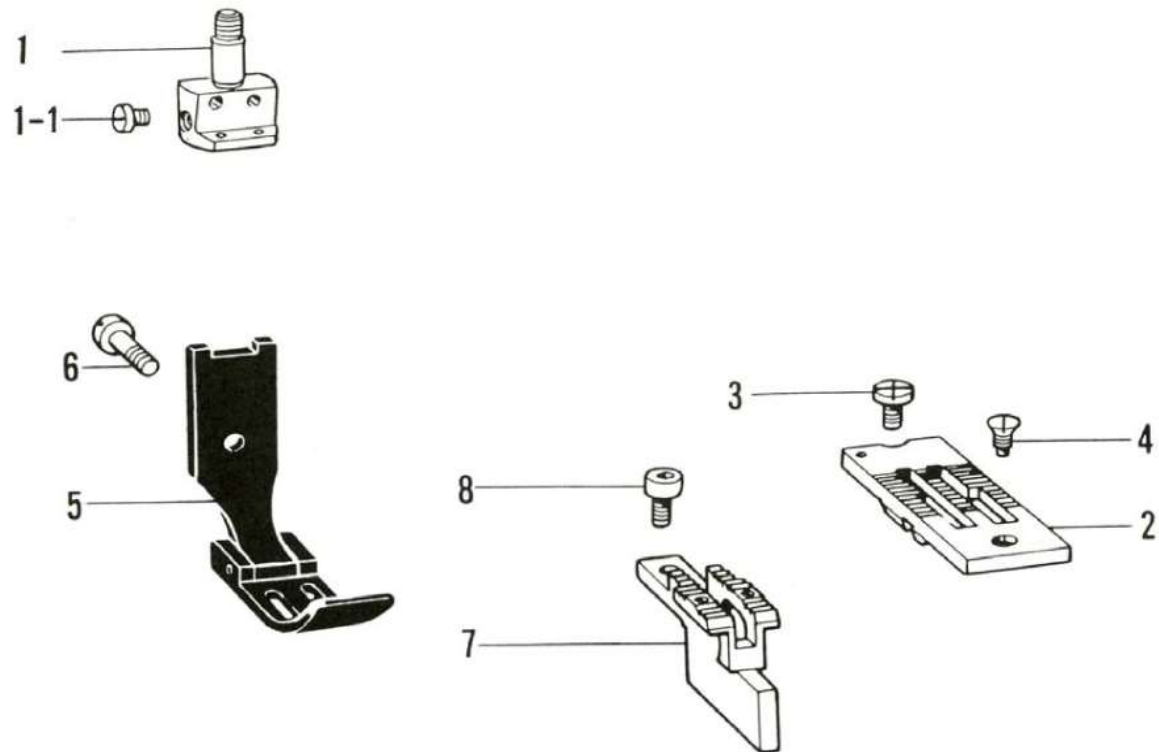
E.10 THREAD TENSION MECHANISM				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
2	42M002-0000	THREAD RETAINER	2	
3	42M003-0000	NUT 5.95	2	
4	42M004-0000	SCREW 3.57	1	
5	42M005-0000	STOPPER	1	
6	42M006-0100	SCREW 3.57*5	1	
7	42M007-0000	TENSION RELEASE BAR	1	
8	42A008-0000	SCREW 4.37*8	1	
9	42M009-0000	ARM THREAD GUIDE (U)	1	
11	42M011-0100	ARM THREAD GUIDE (D)	1	
13	42M013-0000	FELT	1	
1-1-1	42M001-0101	TENSION STUD	1	
1-1-2-R	42M001-0102R	THREAD TAKE-UP SPRING-R	1	
1-1-2-L	42M001-0102L	THREAD TAKE-UP SPRING-L	1	
1-1-3	42M001-0103	SPRING GUIDE ASSEMBLY	2	
1-1-4	42M001-0104	SCREW 2.38	1	
1-1-5	42M001-0105	TENSION NUT	1	
1-1-6	42M001-0106	TENSION RELEASE PLATE	1	
1-1-7	42M001-0107	TENSION RELEASE SPRING	1	
1-1-8	42M001-0108	STUD SCREW 3.57	2	
1-1-9	42M001-0109	TENSION RELEASE PIN (R)	1	
1-1-10	42M001-0110	TENSION RELEASE PIN (L)	1	
1-1-11	42M001-0111	TENSION DISC	4	
1-1-12	42M001-0112	TENSION DISC PRESSER	2	
1-1-13	42M001-0113	TENSION SPRING	2	
1-1-14	42M001-0114	TENSION NUT	2	
1-1-20	42D023-0000	NUT 3.57	2	
1-1	42M001-0100	NEEDLE THREAD TENSION ASSEMBLY	1	
1-1-15	42M001-0115	THREAD GUIDE CAP	2	
1-1-16	42M001-0116	THREAD GUIDE DISC	2	
1-1-17	42M001-0117	THREAD GUIDE BRACKET	2	
1-1-18	42M001-0118	THREAD GUIDE SPRING	2	
1-1-19	42M001-0119	THREAD GUIDE STUD SCREW	2	

E.11 GAUGE PARTS 1/2



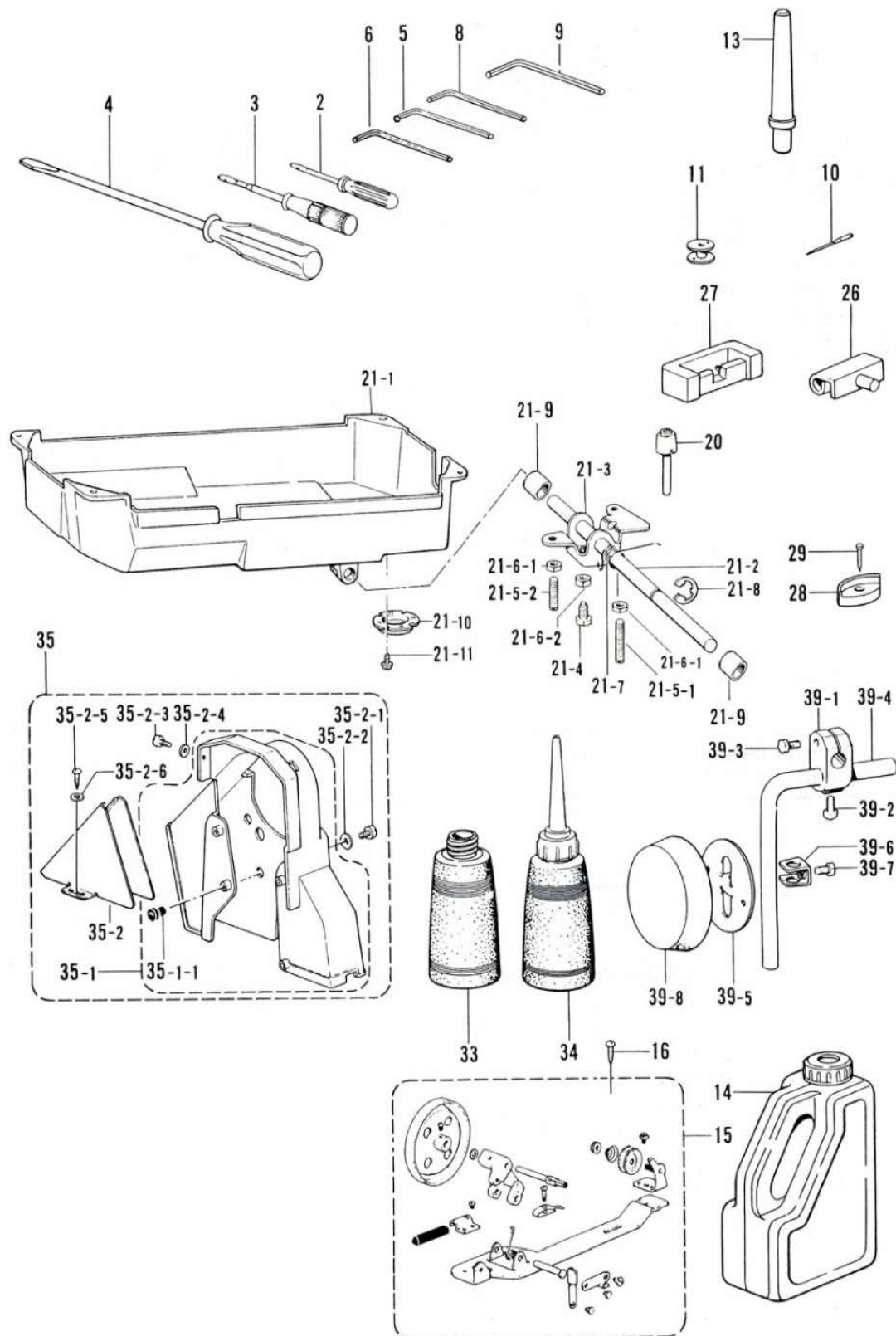
E.11 GAUGE PARTS 1/2				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
1		NEEDLE CLAMP		
1	42100332-00	Needle clamp 3/32" (2.4mm)	1	
1	42100108-00	Needle clamp 1/8" (3.2mm)	1	
1	42100532-00	Needle clamp 5/32" (4.0mm)	1	
1	42100316-00	Needle clamp 3/16" (4.8mm)	1	
1	42100104-00	Needle clamp 1/4" (6.4mm)	1	
1	42100516-00	Needle clamp 5/16" (7.9mm)	1	
1	42100308-00	Needle clamp 3/8" (9.5mm)	1	
1	42100102-00	Needle clamp 1/2" (12.7mm)	1	
1	42100508-00	Needle clamp 5/8" (15.9mm)	1	
1	42110000-00	Needle clamp 1" (25.4mm)	1	
1	42110104-00	Needle clamp 1 1/4" (31.8mm)	1	
1	42110102-00	Needle clamp 1 1/2" (38.1mm)	1	
2		NEEDLE PLATE		
2	42200332-00	Needle plate 3/32" (2.4mm)	1	
2	42200108-00	Needle plate 1/8" (3.2mm)	1	
2	42200532-00	Needle plate 5/32" (4.0mm)	1	
2	42200316-00	Needle plate 3/16" (4.8mm)	1	
2	42200104-00	Needle plate 1/4" (6.4mm)	1	
2	42200516-00	Needle plate 5/16" (7.9mm)	1	
2	42200308-00	Needle plate 3/8" (9.5mm)	1	
2	42200102-00	Needle plate 1/2" (12.7mm)	1	
2	42200508-00	Needle plate 5/8" (15.9mm)	1	
2	42210000-00	Needle plate 1" (25.4mm)	1	
2	42210104-00	Needle plate 1 1/4" (31.8mm)	1	
2	42210102-00	Needle plate 1 1/2" (38.1mm)	1	
3	42X003-0000	SCREW 4.37	1	
4	42X004-0000	SCREW 4.37	1	
5		PRESSES FOOT		
5	42400332-00	Presser foot 3/32" (2.4mm)	1	
5	42400108-00	Presser foot 1/8" (3.2mm)	1	
5	42400532-00	Presser foot 5/32" (4.0mm)	1	
5	42400316-00	Presser foot 3/16" (4.8mm)	1	
5	42400104-00	Presser foot 1/4" (6.4mm)	1	
5	42400516-00	Presser foot 5/16" (7.9mm)	1	
5	42400308-00	Presser foot 3/8" (9.5mm)	1	
5	42400102-00	Presser foot 1/2" (12.7mm)	1	
5	42400508-00	Presser foot 5/8" (15.9mm)	1	
5	42410000-00	Presser foot 1" (25.4mm)	1	
5	42410104-00	Presser foot 1 1/4" (31.8mm)	1	

E.11 GAUGE PARTS 2/2



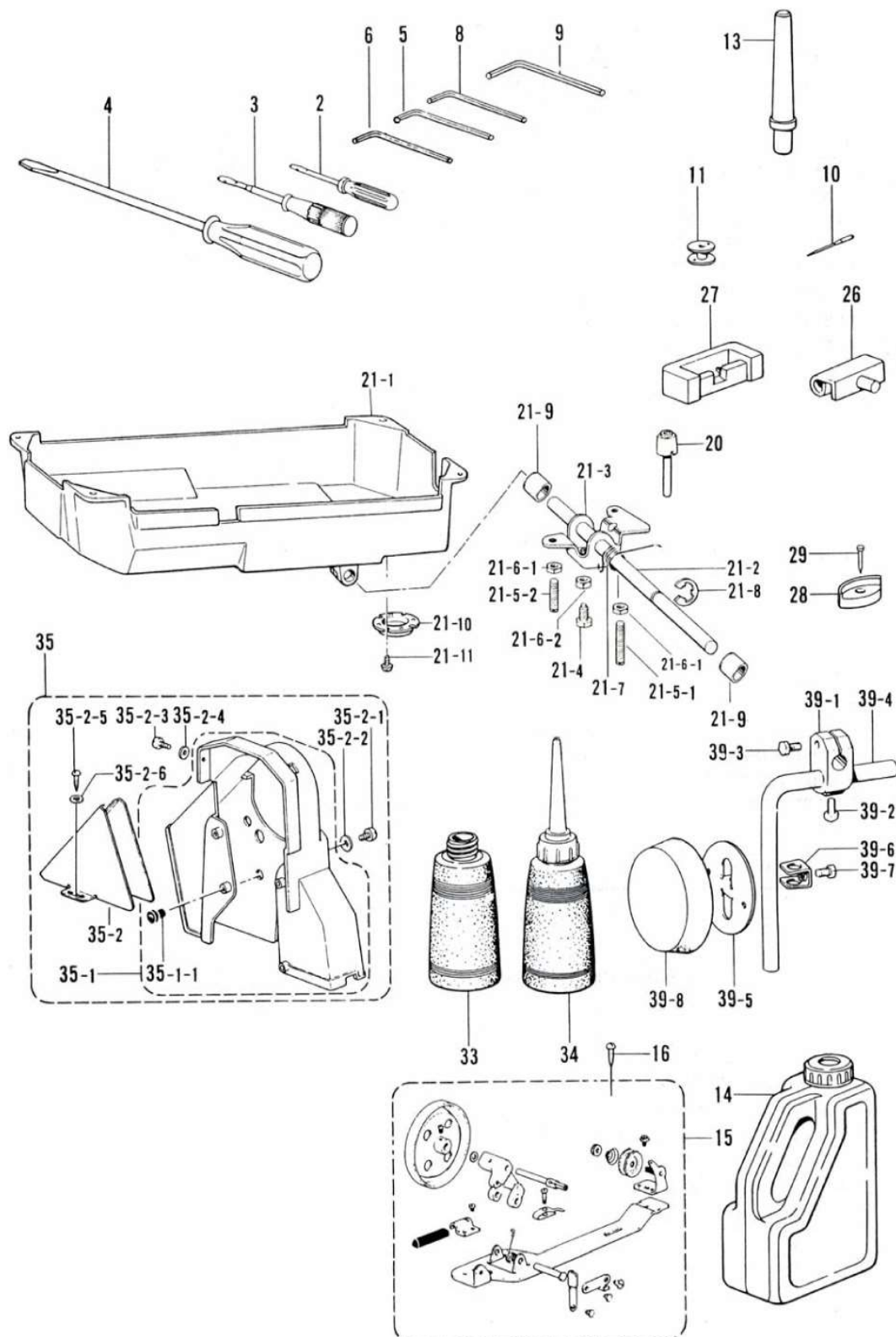
E.11 GAUGE PARTS 2/2				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
5	42410102-00	Presser foot 1 1/2" (38.1mm)	1	
6	42X006-0000	SCREW 3.57	1	
7		FEED DOG		
7	42300332-01	Feed dog 3/32" (2.4mm)	1	
7	42300108-11	Feed dog 1/8" (3.2mm)	1	
7	42300532-11	Feed dog 5/32" (4.0mm)	1	
7	42300316-11	Feed dog 3/16" (4.8mm)	1	
7	42300104-11	Feed dog 1/4" (6.4mm)	1	
7	42300516-11	Feed dog 5/16" (7.9mm)	1	
7	42300308-11	Feed dog 3/8" (9.5mm)	1	
7	42300102-11	Feed dog 1/2" (12.7mm)	1	
7	42300508-11	Feed dog 5/8" (15.9mm)	1	
7	42310000-11	Feed dog 1" (25.4mm)	1	
7	42310104-11	Feed dog 1 1/4" (31.8mm)	1	
7	42310102-11	Feed dog 1 1/2" (38.1mm)	1	
8	42X008-0000	SCREW 3.18	2	
1-1	42X001-0100	SCREW 3.57	2	

E.12 ACCESSORIES (1/2)



E.12 ACCESSORIES (1/2)				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
2	42Z002-0000	SCREW DRIVER 1.9*52	1	
3	42Z003-0000	SCREW DRIVER 3.4*70	1	
4	42Z004-0000	SCREW DRIVER 4.7*250	1	
5	42Z005-0000	HEXAGONAL WRENCH 2.0	1	
6	42Z006-0000	HEXAGONAL WRENCH 2.5	1	
8	42Z008-0000	HEXAGONAL WRENCH 3.0	1	
9	42Z009-0000	HEXAGONAL WRENCH 5.0	1	
10	42A009-0519	NEEDLE DP*5(#19)	5	
11	42Z011-0000	BOBBIN	4	
13	42Z013-0000	HEAD TANK	1	
14	42Z014-0000	OIL REST	1	
15	42Z015-0000	BOBBIN WINDER ASSEMBLY	1	
16	42Z016-0000	SCREW 4.5*10	2	
20	42Z020-0000	KNEE LIFTER COMPLYING BAR	1	
21-1	42Z021-0100	OIL PAN	1	
21-2	42Z021-0200	KNEE LIFTER SHAFT	1	
21-3	42Z021-0300	KNEE LIFTER	1	
21-4	42Z021-0400	BOLT 5.95	1	
21-5-1	42Z021-0501	SET SCREW 5.95	1	
21-5-2	42Z021-0502	SET SCREW 5.95	1	
21-6-1	42Z021-0601	NUT 5.95	2	
21-6-2	42Z021-0602	NUT 5.95	1	
21-7	42Z021-0700	TWIST SPRING	1	
21-8	42Z021-0800	STOP RING E10	1	
21-9	42Z021-0900	SHAFT BUSH	2	
21-10	42Z021-1000	DRAIN	1	
21-11	42B027-0000	SCREW 3.57*5	2	
26	42Z026-0000	HEAD HINGE	2	
27	42Z027-0000	RUBBER CUSHION	2	
28	42Z028-0000	HEAD CUSHION	4	
29	42Z029-0000	NAIL	8	
33	42Z033-0000	OILER	1	
34	42Z034-0000	OILER ASSEMBLY	1	
35	42Z035-0000	BELT COVER ASSEMBLY	1	

E.12 ACCESSORIES (2/2)



E.12 ACCESSORIES (2/2)				
REF. NO.	PARTS. NO	NAME OF PARTS	QTY	NOTE
35-1	42Z035-0100	BELT COVER COLLAR ASSEMBLY	1	
35-1-1	42Z035-0101	RUBBER COLLAR	4	
35-2	42Z035-0200	BELT COVER	1	
35-2-1	42Z035-0201	SCREW 4.76*20	4	
35-2-2	42E034-0000	PLAIN WASHER	4	
35-2-3	42A008-0000	SCREW 4.37*8	1	
35-2-4	42L026-0000	PLAIN WASHER 4.37	1	
35-2-5	42Z035-0205	SCREW 5.5*20	2	
35-2-6	42E034-0000	PLAIN WASHER	2	
39-1	42Z039-0100	KNEE LIFTER JOINT	1	
39-2	42Z039-0200	BOLT 7.9	1	
39-3	42Z039-0300	BOLT 5.95*20	1	
39-4	42Z039-0400	KNEE LIFTER BAR	1	
39-5	42Z039-0500	KNEE LIFTER PLATE	1	
39-6	42Z039-0600	KNEE LIFTER PLATE STOPPER	1	
39-7	42Z039-0700	BOLT 5.95	1	
39-8	42Z039-0800	KNEE LIFTER PLATE COVER	1	